





Manual de baterías Lithium Battery Smart

rev 06 01/2022

Tabla de contenidos

1. Precau	ciones de seguridad	. 1
11	. Advertencias generales	1
	. Advertencias relativas a carga y descarga	
	Advertencias relativas al transporte	
	Eliminación de baterías de litio	
1.4.	Liminación de baterias de into	. ∠
2. Introdu	icción	. 3
2.4	Detector de little Connect	2
	. Batería de litio Smart	
	. Gama de baterías de litio Smart	
	. Gestión de la batería	
2.4.	. Cables alargadores de BMS	. 3
2.5.	. La aplicación VictronConnect	. 4
2 Diceño	del sistema y funcionalidad del BMS	_
3.1.	. Señales de alarma de la batería y acciones del BMS	. 5
3.2.	. Modelos de BMS	. 6
	3.2.1. smallBMS	. 7
	3.2.2. VE Bus BMS	. 7
	3.2.3. Lynx Smart BMS	8
	3.2.4. Smart BMS CL 12/100	
	3.2.5. Smart BMS 12/200	
2.2	Señal de prealarma	
	. Cargar desde un alternador	
3.5.	. Control de baterías	10
4. Instalac	ción	12
4.1.	. Preparación	
	4.1.1. ¿Qué hay en la caja?	
	4.1.2. Descargue e instale la aplicación VictronConnect	
	4.1.3. Actualización del firmware de la batería	12
	4.1.4. Cargar las baterías antes de su uso	13
4.2	Instalación física	14
	4.2.1. Montaje	14
4.3.	Instalación eléctrica	15
	4.3.1. Conecte los polos de la batería	15
	4.3.2. Conexión del BMS	
44	. Configuración	
	4.4.1. Ajustes de la batería	
	4.4.2. Ajustes del cargador	
15	Puesta en marcha	
4.5.	Fuesta en maioria	19
5. Funcio	namiento	21
5.1	. Seguimiento	21
5.1.	. Carga y descarga de la batería	22
5.2.		
	5.2.1. Carga	
	5.2.2. Equilibrado de celdas	
	5.2.3. Descarga	
	5.2.4. Prealarma por baja tensión en la celda	
5.3.	. Avisos, alarmas y errores	25
6 Posolu	ción de problemas, asistencia y garantía	28
6.1.	Described for the model areas	~~
	Resolución de problemas	
	Resolucion de problemas 6.1.1. Problemas de VictronConnect	
	·	28
	6.1.1. Problemas de VictronConnect	28 28
	6.1.1. Problemas de VictronConnect 6.1.2. Problemas de la batería	28 28 33
6.2	6.1.1. Problemas de VictronConnect 6.1.2. Problemas de la batería 6.1.3. Problemas de BMS	28 28 33 35
6.2	6.1.1. Problemas de VictronConnect 6.1.2. Problemas de la batería 6.1.3. Problemas de BMS . Asistencia técnica	28 28 33 35
6.2 6.3	6.1.1. Problemas de VictronConnect 6.1.2. Problemas de la batería 6.1.3. Problemas de BMS . Asistencia técnica	28 28 33 35 35



Manual de baterías Lithium Battery Smart

8. Apéndice	38
8.1. Procedimiento de carga inicial sin BMS	38
8.2. Procedimiento de reinicio del microcontrolador	39

1. Precauciones de seguridad



- Siga estas instrucciones y guárdelas cerca de la batería para futuras consultas.
- Se puede descargar la Ficha de datos de seguridad del "Menú de Ficha de datos de seguridad" ubicado en la página de producto de Lithium Smart.
- Los trabajos en las baterías de litio solo los puede realizar personal cualificado.

1.1. Advertencias generales

- Use gafas y ropa protectora cuando trabaje con baterías de iones de litio.
- Las salpicaduras en la piel o en los ojos de materiales de la batería, como polvo o electrolito, deben enjuagarse con agua limpia abundante inmediatamente. A continuación, deberá solicitarse asistencia médica. Los derrames sobre la ropa deberán limpiarse con agua.
- Peligro de explosión e incendio. Los terminales de las baterías de iones de litio siempre tienen corriente, por lo que no se deben colocar herramientas u objetos metálicos sobre ellas. Evitar cortocircuitos, descargas demasiado profundas y corrientes de carga demasiado altas. Utilice herramientas aisladas. No lleve ningún objeto metálico, como relojes, pulseras, etc. En caso de incendio deberá usarse un extintor de CO2 o de espuma de tipo D.



- No abra ni desmonte la batería. El electrolito es muy corrosivo. En condiciones normales de trabajo, es imposible entrar en contacto con el electrolito. Si la carcasa de la batería estuviera dañada, no toque el electrolito o el polvo que contiene ya que es corrosivo.
- Las baterías de inones de litio son pesadas. En caso de estar presentes en un accidente ¡pueden convertirse en un proyectil! Asegúrese de que está bien sujeta y utilice siempre equipos de manipulación adecuados para su transporte.
- Trátelas con cuidado, ya que las baterías de iones de litio son sensibles a los golpes.
- No utilice baterías dañadas.
- · No moje las baterías.

1.2. Advertencias relativas a carga y descarga



- Las descargas demasiado profundas producirán daños graves en las baterías de iones de litio y pueden ser incluso peligrosas. Por lo tanto, el uso de un relé de seguridad externo es obligatorio.
- · Use solo con un BMS aprobado por Victron Energy.
- Si se carga la batería de litio después de haberse descargado por debajo de la "Tensión de corte de descarga" o si estuviera dañada o sobrecargada, podría soltar una mezcla nociva de gases, como el fosfato
- El rango de temperaturas en el que puede cargarse la batería va de 5 °C a 50 °C. Cargar la batería a temperaturas que queden fuera de este rango puede causarle graves daños o reducir su vida útil.
- El rango de temperaturas en el que puede descargarse la batería va de -20 °C a 50 °C. Descargar la batería a temperaturas que queden fuera de este rango puede causarle graves daños o reducir su vida útil.

1.3. Advertencias relativas al transporte



- La batería debe transportarse en su embalaje original o equivalente y en posición vertical. Si la batería está en su embalaje, utilice eslingas acolchadas para evitar daños.
- · No se ponga debajo de una batería cuando se esté izando.
- Nunca utilice los terminales ni los cables de comunicación BMS para levantar la batería, utilice solo las asas.

Las baterías se prueban según el Manual de Pruebas y Criterios de la ONU, parte III, subsección 38.3 (ST/SG/AC.10/11/Rev.5).



En lo que respecta a su transporte, las baterías pertenecen a la categoría UN3480, Clase 9, Grupo de embalaje II y deben transportarse de conformidad con este reglamento. Esto significa que para el transporte por tierra y mar (ADR, RID e IMDG) deben embalarse de conformidad con las instrucciones de embalaje P903 y para el transporte por aire (IATA) deben embalarse de conformidad con las instrucciones de embalaje P965. El embalaje original cumple estas instrucciones.

1.4. Eliminación de baterías de litio



No eche una batería al fuego.

Las baterías no deben mezclarse con residuos domésticos o industriales.

Las baterías marcadas con el símbolo de reciclaje deben eliminarse a través de un agente de reciclaje homologado. También pueden devolverse al fabricante llegando a un acuerdo con este.



2. Introducción

2.1. Batería de litio Smart

La batería de litio Smart es una batería de fosfato de hierro y litio (LiFePO4 o LFP), la más segura entre las baterías de litio convencionales.

La batería de litio Smart está disponible en dos tensiones, a saber 12,8 V y 25,6 V. Una sola celda LFP tiene una tensión nominal de 3,2 V. Una batería de 12,8 V está formada por 4 celdas conectadas en serie y una batería de 25,6 V está formada por 8 celdas conectadas en serie.

La composición química de las LFP es la elección adecuada para aplicaciones muy exigentes. Algunas de sus propiedades son:

- · Alta eficiencia de ciclo completo.
- · Alta densidad de energía Más capacidad con menos peso y menos volumen.
- · Altas corrientes de carga y descarga, que permiten hacer cargas y descargas rápidas.
- · Tensiones de carga flexibles.

2.2. Gama de baterías de litio Smart

Las baterías de litio Smart están disponibles con diferentes capacidades y dos tensiones diferentes: 12,8 V y 25,6 V. Estos son los modelos de batería disponibles:

- Batería LiFePO4 de 12,8 V/50 Ah Smart
- · Batería LiFePO4 de 12,8 V/100 Ah Smart
- · Batería LiFePO4 de 12,8 V/160 Ah Smart
- Batería LiFePO4 de 12,8 V/200 Ah Smart
- Batería LiFePO4 de 12,8 V/330 Ah Smart
- Batería LiFePO4 de 25,6 V/100 Ah Smart
- Batería LiFePO4 de 25,6 V/200 Ah Smart

Para obtener más información, como la ficha técnica, fotos y esquemas del producto, etc., consulte la página de producto de las baterías de litio Smart.

2.3. Gestión de la batería

La batería dispone de un sistema de control integrado de equilibrado, temperatura y tensión (BTV). El BTV se conecta con un sistema externo de gestión de la batería (BMS). En caso de que haya varias baterías, los BTV de varias baterías se conectan en cadena y luego se conectan al BMS.

El BMS protege a las celdas de las baterías frente a la carga excesiva o insuficiente y frente a la carga a temperaturas demasiado bajas o demasiado altas.

Funciona del siguiente modo: El BTV controla cada una de las celdas de la batería, equilibra las tensiones de las celdas y en caso de que la tensión o la temperatura de la celda sea alta o baja, genera una señal de alarma. El BMS recibe la señal de alarma y apaga las cargas o los cargadores, según corresponda.

Es fundamental disponer de un BMS de Victron Energy para operar correctamente la batería de litio. No está permitido el uso de una batería de litio sin uno. Además, también tendrá que asegurarse de que el BMS controla correctamente todas las cargas y fuentes de carga conectadas a la batería.

El BMS no está incluido con la batería. Ha de comprarse por separado. Para más información sobre los distintos tipos de BMS, véase el apartado Modelos de BMS [6].

2.4. Cables alargadores de BMS

La batería está equipada con cables de comunicación BMS de 50 cm. En caso de que estos cables sean demasiado cortos para llegar al BMS, se pueden alargar con los siguientes cables alargadores:

• Cable con conector circular M8 macho/hembra de 3 polos de 1 m (bolsa con 2 unidades)

- · Cable con conector circular M8 macho/hembra de 3 polos de 2 m (bolsa con 2 unidades)
- Cable con conector circular M8 macho/hembra de 3 polos de 3 m (bolsa con 2 unidades)
- · Cable con conector circular M8 macho/hembra de 3 polos de 5 m (bolsa con 2 unidades)

Los cables alargadores de BMS no se incluyen con la batería. Para obtener más información, consulte la página de producto de cables alargadores BMS

2.5. La aplicación VictronConnect

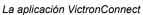
La batería está equipada con Bluetooth para comunicarse con la aplicación VictronConnect.

La aplicación VictronConnect puede usarse para:

- · Monitorizar el estado de la batería
- · Monitorizar la tensión de la batería
- · Monitorizar la temperatura de la batería
- · Saber cuándo se cargó completamente la batería por última vez
- · Monitorizar el estado de equilibrado de las celdas
- · Monitorizar las tensiones individuales de las celdas
- · Ver o modificar los ajustes de la batería
- · Actualizar el firmware de la batería

La aplicación VictronConnect puede descargarse del App Store correspondiente o del sitio web de Victron Energy. Para obtener enlaces de descarga e información sobre la aplicación VictronConnect, véase la página web de la aplicación VictronConnect.









VictronConnect

https://ve3.nl/6z

3. Diseño del sistema y funcionalidad del BMS

En este apartado se explica cómo interacciona la batería con el BMS y como éste, a su vez, interacciona con las cargas y los cargadores de modo que la batería esté protegida. Esta información es necesaria para diseñar el sistema y para poder elegir el BMS más adecuado en cada caso.

3.1. Señales de alarma de la batería y acciones del BMS

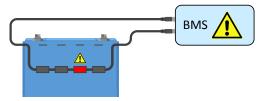
La batería monitoriza la tensión y la temperatura de sus celdas y mandará una señal de alarma al BMS en caso de que se salgan fuera del rango normal:

El BMS protege la batería. Apagará las cargas y/o los cargadores o generará una prealarma en cuanto reciba una señal de alarma de la batería.

Estos son los posibles avisos y alarmas de la batería y las correspondientes acciones del BMS:

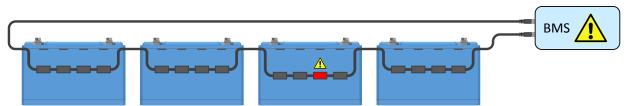
Señal de alarma de la batería	Acción del BMS
Aviso de prealarma por baja tensión de la celda	El BMS genera una señal de prealarma
Alarma por baja tensión de la celda	El BMS apaga las cargas
Alarma por alta tensión de la celda	El BMS apaga los cargadores
Alarma por baja temperatura de la batería	El BMS apaga los cargadores
Alarma por alta temperatura de la batería	El BMS apaga los cargadores

La batería comunica estas alarmas al BMS a través de sus cables BMS.



El BMS recibe una señal de alarma de una celda de la batería

Si el sistema tiene varias baterías, todos los cables BMS de las baterías se conectan en serie (conexión en cadena). El primer y el último cable BMS se conectan al BMS.



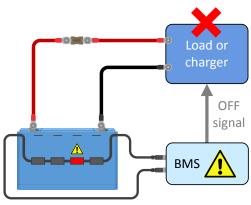
El BMS recibe una señal de alarma de una celda en una instalación con varias baterías

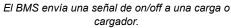
EL BMS puede controlar las cargas y los cargadores de tres formas:

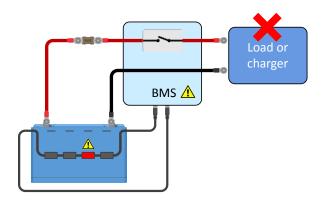
- 1. Enviando una señal eléctrica o digital on/off al cargador o a la carga.
- Conectando o desconectando físicamente de la batería una carga o una fuente de carga. Directamente o usando un BatteryProtect o un relé Cyrix Li-ion.

Los tipos de BMS disponibles para las baterías de litio se basan en una de las siguientes tecnologías, o en las dos. En los siguientes apartados se describen brevemente los tipos de BMS y sus funciones.









El BMS conecta o desconecta una carga o cargador

3.2. Modelos de BMS

Se puede elegir entre seis diferentes modelos de BMS que se pueden usar con la batería de litio Smart. El siguiente resumen explica las diferencias entre ellos y su aplicación habitual.

Tipo de BMS	Tensión	Características	Aplicación habitual
NAMES OF STREET		Controla cargas y cargadores mediante señales on/off.	
	12, 24 o 48 V	Genera una señal de prealarma.	Sistemas pequeños sin inversores/ cargadores.
SmallBMS		Nota: el smallBMS antes se llamaba miniBMS.	G
Section of the sectio		Controla MultiPlus o Quattro mediante VE.Bus.	
	12, 24 o 48 V	Controla cargas y cargadores mediante señales on/off.	sistemas con inversores/ cargadores.
VE.Bus BMS		Genera una señal de prealarma.	
		Controla cargas y cargadores mediante señales on/off.	
Mile states armany		Puede controlar inversores/ cargadores, cargadores solares y ciertos cargadores CA mediante DVCC.	
		Genera una señal de prealarma.	Sistemas más grandes con
	12, 24 o 48 V	Contactor de 500 A para desconectar el positivo del sistema.	integración digital o cuando se necesita un relé de seguridad integrado.
		Monitor de batería.	integrado.
Lynx Smart BMS 500		Bluetooth integrado.	
		Puede conectarse a un dispositivo GX mediante VE.Can.	
		Instalada en el positivo y el negativo del sistema.	
All the receipt of the second		Puerto alternador exclusivo de 100 A.	
	12 V	Controla cargas y cargadores mediante señales on/off.	Sistemas relativamente pequeños
Concert DAGO CI		Genera una señal de prealarma.	con un alternador.
Smart BMS CL 12/100	CL	Bluetooth integrado.	
		Instalado en el positivo del sistema.	



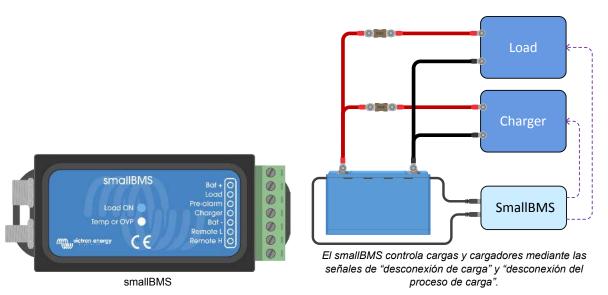
Tipo de BMS	Tensión	Características	Aplicación habitual
Smart BMS 12/200	12 V	Puerto alternador exclusivo de 200 A. Puerto del sistema CC exclusivo de 200 A. Controla cargas y cargadores mediante señales on/off. Genera una señal de prealarma. Bluetooth integrado. Instalado en el positivo del sistema.	Sistemas relativamente pequeños con un alternador y cargas CC.
BMS 12/200	12 V	Puerto alternador exclusivo de 200 A. Puerto de carga y cargador exclusivo de 200 A. Instalado en el negativo del sistema. Tenga en cuenta que en muchos sistemas esto no es ideal.	Sistemas relativamente pequeños con un alternador y cargas CC pero sin inversor/cargador. Nota: Este BMS ha llegado al final de su vida útil, use en su lugar un Smart BMS CL 12/100 o un Smart BMS 12/200.

3.2.1. smallBMS

El smallBMS está equipado con una "desconexión de carga consumidora", una "desconexión del proceso de carga" y un contacto de prealarma.

- En caso de baja tensión de la celda, el smallBMS enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar la carga o las cargas.
- · Antes de apagar la carga, enviará una señal de prealarma indicando baja tensión inminente en la celda.
- En caso de alta tensión de la celda o baja o alta temperatura de la batería, el smallBMS enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar el cargador o los cargadores.

Para más información, consulte la página de producto de smallBMS.



3.2.2. **VE.Bus BMS**

El VE.Bus BMS se usa en sistemas que también contienen uno o varios inversores/cargadores de Victron Energy. El VE.Bus BMS se comunica directamente mediante el VE.Bus con los inversores/cargadores. Al igual que el smallBMS, está equipado con una "desconexión de carga", una "desconexión del proceso de carga" y un contacto de "prealarma".

- En caso de baja tensión de la celda, el VE.Bus BMS enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar la carga o las cargas y también apagará el inversor del inversor/cargador.
- · Antes de apagar las cargas, enviará una señal de prealarma avisando de la baja tensión inminente en la celda.
- En caso de alta tensión de la celda o temperatura alta/baja de la batería, el VE.Bus BMS enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar el cargador o los cargadores y también apagará el cargador del inversor/cargador.

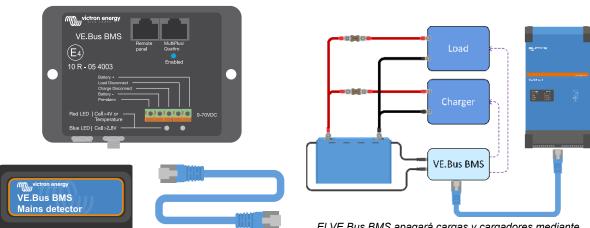


El VE.Bus BMS se entrega junto con un detector de red eléctrica y un cable RJ45 UTP corto. Se necesitan para detectar la red una vez que el BMS ha apagado el inversor/cargador.



El detector no se necesita para la serie de inversores/cargadores de MultiPlus-II o Quattro-II.

Para más información, véase el manual de VE.Bus BMS que puede encontrar en la página de producto del VE.Bus BMS.



VE.Bus BMS, detector de red V.Bus BMS y cable RJ45 UTP

El VE.Bus BMS apagará cargas y cargadores mediante "desconexión de carga" y "desconexión del proceso de carga" y controla el inversor/cargador.

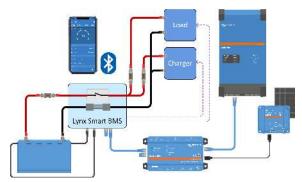
3.2.3. Lynx Smart BMS

El Lynx Smart BMS se usa en sistemas entre medianos y grandes que contienen cargas CC y cargas CA mediante inversores o inversores/cargadores, por ejemplo en barcos o caravanas. Este BMS está equipado con un contactor que desconecta el sistema CC, una "desconexión de carga", una "desconexión del proceso de carga", un contacto de "prealarma" y un monitor de baterías. Además, puede conectarse a un dispositivo GX y a un equipo de control de Victron Energy mediante DVCC.

- En caso de baja tensión de la celda, el Lynx Smart BMS enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar la carga o las cargas.
- Antes de apagar una carga, enviará una señal de prealarma indicando baja tensión inminente en la celda.
- En caso de alta tensión de la celda o baja o alta temperatura de la batería, el BMS enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar el cargador o los cargadores.
- Si las baterías están aún más descargadas (o sobrecargadas), el contactor se abrirá, desconectando de forma efectiva el sistema CC para proteger las baterías.



Lynx Smart BMS



El Lynx Smart BMS apagará cargas y cargadores mediante las señales de "desconexión de carga" y "desconexión del proceso de carga" y controla el inversor/cargador mediante un dispositivo GX. Si la batería se descarga aún más, el BMS desconectará la batería del sistema CC.

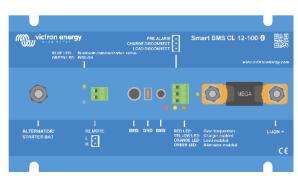
3.2.4. Smart BMS CL 12/100

El Smart BMS CL 12/100 está equipado con una "desconexión de carga", una "desconexión del proceso de carga" y un contacto de "prealarma". El BMS también dispone de un puerto alternador exclusivo que pondrá un "límite de corriente" a la corriente del alternador. Se pueden fijar distintas corrientes hasta los 100 A.

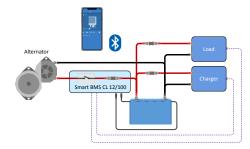


- En caso de baja tensión de la celda, el Smart BMS CL 12/100 enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar las cargas
- · Antes de apagar la carga, enviará una señal de prealarma indicando baja tensión inminente en la celda.
- En caso de alta tensión de la celda o baja o alta temperatura de la celda, el Smart BMS CL 12/100 enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar el cargador o los cargadores.
- El puerto alternador controla y limita la corriente del alternador.

Para más información, consulte la página de producto de Smart BMS CL 12/100.



Smart BMS CL 12/100

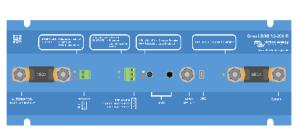


El Smart BMS CL 12/100 apagará cargas y cargadores mediante señales de "desconexión de carga" y "desconexión del proceso de carga". También controla y limita el alternador

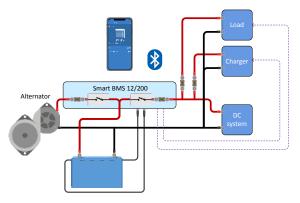
3.2.5. Smart BMS 12/200

El Smart BMS 12/200 está equipado con una "desconexión de carga", una "desconexión del proceso de carga" y un contacto de "prealarma". El BMS también dispone de un puerto del sistema y un alternador exclusivo. El puerto alternador pondrá un "límite de corriente" a la corriente del alternador. Pueden fijarse distintas corrientes hasta los 100 A. El puerto del sistema se usa para conectar el sistema CC y puede usarse para cargar y descargar la batería.

- En caso de baja tensión de la celda, el Smart BMS 12/200 enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar las cargas y desconectará el puerto de carga/cargador.
- Antes de apagar la carga, enviará una señal de prealarma indicando baja tensión inminente en la celda.
- En caso de alta tensión de la celda o baja o alta temperatura de la batería, el Smart BMS 12/200 enviará una señal de "desconexión de carga" para apagar el cargador o los cargadores.
- El puerto alternador controla y limita la corriente del alternador.



Smart BMS 12/200



El Smart BMS 12/200 desconectará cargas y cargadores o apagará cargas y cargadores mediante señales de "desconexión de carga" y "desconexión del proceso de carga". También controla y limita el alternador.

3.3. Señal de prealarma

El objetivo de la prealarma es avisar al usuario de que el BMS está a punto de apagar las cargas porque la batería se está vaciando demasiado. Por ejemplo: es conveniente saber con antelación que se van a apagar las cargas si se está maniobrando un barco o que se van a apagar las luces cuando es de noche. Se recomienda conectar la prealarma a un dispositivo de alarma que se pueda oír o ver claramente. Cuando se activa la prealarma el usuario puede encender un cargador para evitar que el sistema CC se apague.



Comportamiento de conmutación

En caso de que el sistema se vaya a apagar de forma inminente por baja tensión, la salida de prealarma del BMS se encenderá. En caso de que la tensión siga bajando, las cargas se apagarán (desconexión de carga) y simultáneamente la salida de prealarma se volverá a apagar. Si la tensión vuelve a subir (el operador ha activado un cargador o ha reducido la carga) la salida de prealarma se apagará, una vez que la tensión de celda más baja haya superado los 3,2 V.

El BTV garantiza un retardo mínimo de 30 segundos entre la activación de la prealarma y la desconexión de la carga. Este retardo permite al usuario disponer de un tiempo mínimo para evitar el apagado.

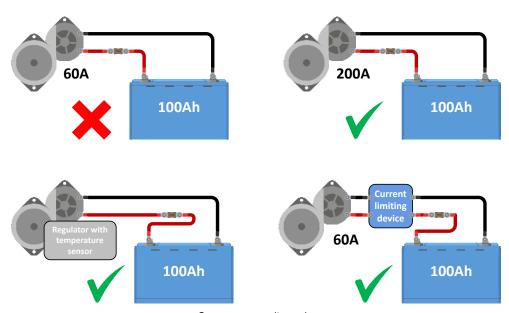
3.4. Cargar desde un alternador

En comparación con las baterías de plomo-ácido, las baterías de litio tienen una resistencia interna muy baja y aceptarán una corriente de carga más elevada que las de plomo-ácido. Por esta razón, debe tenerse especial cuidado al cargar baterías de litio desde un alternador.

Para conectar un alternador con seguridad, hay dos opciones:

- Asegurarse de que la corriente nominal del alternador es por lo menos el doble de la capacidad nominal de la batería. Por
 ejemplo: un alternador de 400 A se puede conectar con seguridad a una batería de 200 Ah.
- Usar un alternador equipado con un regulador alternador con control de temperatura. Esto evitará que se sobrecaliente el alternador.
- Usar un dispositivo limitador de corriente, como un cargador CC-CC o un convertidor CC-CC, entre el alternador y la batería de arranque.
- Usar un BMS con un puerto alternador con limitación de corriente integrada, como el Smart BMS CL 12/100 o el Smart BMS 12/200.

Para más información sobre la carga de baterías de litio con un alternador, véase el blog y vídeo sobre carga de litio con un alternador.



Cargar con un alternador

3.5. Control de baterías

Se puede hacer un seguimiento de los parámetros comunes de la batería, como temperatura y tensión de la batería y tensiones de las celdas, mediante Bluetooth con la aplicación VictronConnect. Sin embargo, la monitorización del estado de carga no está integrada en la batería. Para monitorizar el estado de carga use el Lynx Smart BMS o añada al sistema un monitor de baterías.

Cuando se usa un monitor de baterías con una batería de litio, es necesario ajustar los dos parámetros siguientes:

- · Fijar la eficiencia de carga en el 99 %
- Fijar el exponente de Peukert en 1,05

Para más información sobre monitores de baterías, consulte la página de producto del monitor de baterías.

Cuando se añade un monitor de baterías al sistema, es importante cómo se alimenta el monitor de baterías. Hay dos opciones:



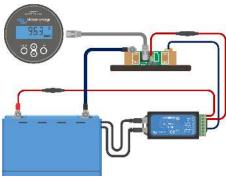
Alimentar el monitor de baterías desde el terminal de "desconexión de carga" del BMS:

Este es el método preferible. El monitor de baterías no puede descargar accidentalmente la batería. Cuando la tensión de la batería es baja y el BMS desconecta las cargas, el monitor de baterías también deja de funcionar. Una vez que la batería está suficientemente cargada, el monitor de baterías volverá a encenderse automáticamente. La memoria del monitor de baterías no es volátil, lo que significa que el monitor de baterías mantendrá los ajustes y los datos del historial cuando se vuelva a encender.

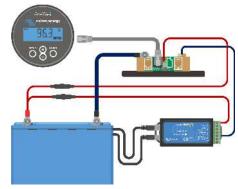
· Alimentar el monitor de baterías directamente desde la batería:

Este método no es el más recomendable, ya que solo es adecuado para monitores de baterías con un bajo autoconsumo, como el BMV-712 o el SmartShunt \underline{y} la bancada de baterías ha de ser superior a 200 Ah. En una bancada de baterías grande, el autoconsumo del monitor de baterías tiene menos importancia.

Si usa este método, tenga en cuenta que el monitor de baterías no está controlado por el BMS y que el monitor de baterías seguirá consumiendo energía de la batería, incluso cuando el BMS haya apagado las cargas. El monitor de baterías podría descargar por completo la batería (y dañarla).



El cable de alimentación del monitor de baterías se conecta al BMS



El cable de alimentación del monitor de baterías se conecta a la batería



4. Instalación

4.1. Preparación

4.1.1. ¿Qué hay en la caja?

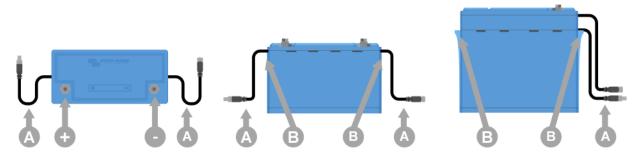
Desembalado y manejo de la batería

Tenga cuidado al desembalar la batería. Las baterías son pesadas. No la levante por sus polos ni por los cables BMS. La batería tiene dos asas a los lados. Se puede encontrar el peso de la batería en el apartado Información técnica [36].

Familiarícese con la batería. Los polos de la batería se encuentran en la parte superior. La polaridad de los polos se indica en la parte superior de la batería. El polo positivo se indica con un signo "+" y el negativo con un signo "-".

La batería tiene dos cables BMS. Estos cables se usan para comunicarse con el BMS. Uno tiene un conector macho de tres polos y el otro un conector hembra de tres polos. Según el modelo de la batería, los cables BMS se sitúan en un lado de la batería o en lados opuestos.

Preste atención a la situación de los cables BMS cuando manipule la batería. Los cables BMS pueden dañarse con facilidad.

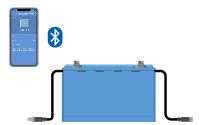


Vista superior y vistas laterales mostrando los polos de la batería (+ y -), los cables BMS (A) y las asas (B)

4.1.2. Descargue e instale la aplicación VictronConnect

La aplicación VictronConnect se usa para monitorizar la batería, para cambiar los ajustes de la batería y para actualizar el firmware.

Puede descargar la aplicación VictronConnect para Android, iOS o macOS desde el App Store correspondiente. Para más información, véase la página de producto de VictronConnect.



La aplicación VictronConnect se comunica con la batería por Bluetooth

4.1.3. Actualización del firmware de la batería

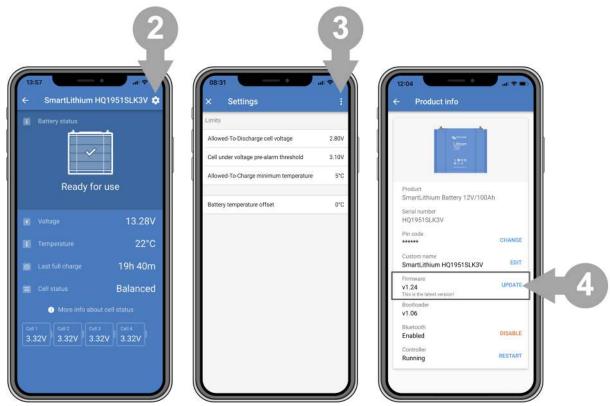
Antes de usar la batería, es importante comprobar si tiene la última versión de firmware. Se puede revisar y actualizar el firmware con la aplicación VictronConnect.

Es posible que la primera vez que se conecte la aplicación VictronConnect, solicite una actualización de firmware. En ese caso, permita que realice la actualización del firmware.

Si no se actualiza de forma automática, compruebe si el firmware está actualizado con el siguiente procedimiento:

- 1. Conecte la batería.
- 2. Pulse el símbolo de ajustes 🌣 para ir a la página de ajustes.
- 3. Pulse el símbolo de opción para ir a la información de producto.
- 4. Compruebe si está funcionando con el último firmware y busque el texto: "Esta es la versión más reciente".

5. Si la batería no tiene el firmware más reciente, haga una actualización de firmware.



Actualización del firmware de la batería

4.1.4. Cargar las baterías antes de su uso

Si se van a conectar varias baterías en serie o en serie/paralelo, es necesario cargar cada una de ellas por completo antes de interconectar todas las baterías.

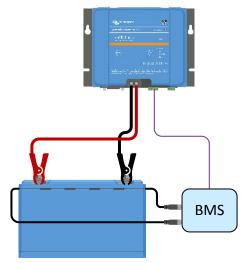
Cómo cargar las baterías antes de su uso



Utilice siempre un cargador controlado por BMS cuando cargue baterías de litio individualmente.

Procedimiento de carga inicial:

- 1. Conecte cada una de las baterías a un cargador o a un inversor/cargador y a un BMS (y repita para las demás baterías).
- 2. Consulte cómo configurarlo en el manual de BMS.
- 3. Configure el perfil de carga en el cargador según lo indicado en la tabla siguiente.
- 4. Asegúrese de que la batería, el BMS y el cargador se comunican entre sí. Para comprobarlo, desconecte unos de los cables BMS de la batería y compruebe si el cargador se apaga. Luego, vuelva a conectar el cable BMS y compruebe que el cargador vuelve a encenderse.
- 5. Encienda el cargador y compruebe que carga la batería.
- 6. Tenga en cuenta que durante la carga, el BMS puede apagar repetidamente el cargador y volver a encenderlo si hay una desequilibrio entre las celdas de la batería. Esto se pondrá de manifiesto del siguiente modo: el cargador estará encendido durante un breve periodo de tiempo, luego estará apagado durante unos minutos y otra vez se encenderá por unos instantes y así sucesivamente. Esto puede repetirse muchas veces. No hay razón para preocuparse, es parte del proceso de carga. Si las celdas están equilibradas, el cargador no se apagará hasta que la batería esté completamente cargada.
- 7. La batería está completamente cargada cuando el cargador de la batería ha llegado al estado de flotación y el estado de las celdas de la batería en la aplicación VictronConnect es "equilibrado". En caso de que el estado de las celdas de la batería sea "desconocido" o "desequilibrado", el cargador de la batería ha de reiniciarse varias veces hasta que el estado de la batería sea "equilibrado".



Carga inicial usando un BMS

Ajustes del cargador o del inversor/cargador para la carga inicial con un BMS (mismos ajustes que para la carga normal):

Ajustes recomendados para el cargador						
Modelo de batería	Corriente de carga máx.	Perfil de carga	Tensión de absorción	Tiempo de absorción	Tensión de flotación	
12,8 V - 50 Ah	30 A	Litio, fijo	14,2 V	2 h	13,5 V	
12,8 V - 60 Ah	30 A	Litio, fijo	14,2 V	2 h	13,5V	
12,8 V - 100 Ah	50 A	Litio, fijo	14,2 V	2 h	13,5 V	
12,8 V - 160 Ah	80 A	Litio, fijo	14,2 V	2 h	13,5 V	
12,8 V - 200 Ah	100 A	Litio, fijo	14,2 V	2 h	13,5 V	
12,8 V - 300 Ah	150 A	Litio, fijo	14,2 V	2 h	13,5 V	
12,8 V - 330 Ah	150 A	Litio, fijo	14,2 V	2 h	13,5 V	
25,6 V - 100 Ah	50 A	Litio, fijo	28,4 V	2 h	27,0 V	
25,6 V - 200 Ah	100 A	Litio, fijo	28,4 V	2 h	27,0 V	

Por qué cargar las baterías antes de su uso

Las baterías de litio vienen de fábrica con un 50 % de carga aproximadamente. Esto se debe a requisitos de seguridad en el transporte. Pero debido a diferentes circunstancias en las rutas de transporte y en el almacenamiento, no todas las baterías tienen el mismo estado de carga en el momento de su instalación.

El sistema de equilibrado de las celdas de la batería solo puede corregir pequeñas diferencias en el estado de carga de una batería a otra. No se corregirán desequilibrios pronunciados, como los que pueden presentar las baterías nuevas. Tenga en cuenta que este tipo de desequilibrio, el diferente estado de carga entre baterías, es distinto al desequilibrio de las celdas de una batería



No es necesario cargar las baterías antes de su uso en el caso de una sola batería o de baterías individuales conectadas en paralelo (ninguna conectada en serie).

4.2. Instalación física

4.2.1. Montaje

La batería tiene que montarse en posición vertical. Solo es adecuada para su uso en interiores y ha de colocarse en un lugar seco.

Las baterías son pesadas. Al trasladar una batería hasta su lugar definitivo, utilice equipo de manipulación adecuado para su transporte.

Asegúrese de que se monta de forma correcta y adecuada, ya que la batería puede convertirse en un proyectil si hay un accidente.

Las baterías producen una determinada cantidad de calor al cargarse y descargarse. Mantenga un espacio de 20 mm a ambos lados de la batería para favorecer la ventilación.

4.3. Instalación eléctrica

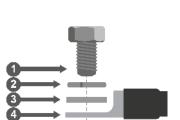
4.3.1. Conecte los polos de la batería

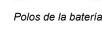
El polo positivo se indica con un signo "+" (más) y el negativo con un signo "-" (menos).

Preste atención a la polaridad de la batería cuando conecte sus polos a un sistema CC o a otras baterías. Tenga cuidado de no cortocircuitar los polos de la batería.

Conecte los cables según se indica en el diagrama de la derecha:

- 1. Tornillo
- 2. Arandela elástica
- 3. Arandela
- 4. Anilla del cable
- 5. Polo de la batería





Conexión del cable de la batería

Para apretar los tornillos, aplique la torsión correcta, según se indica a continuación, y use herramientas aisladas que se ajusten al tamaño de la llave de la batería.

Modelo de batería	Rosca	Torsión
12,8 V - 50 Ah	M8	10 Nm
12,8 V - 60 Ah	M8	10 Nm
12,8 V - 100 Ah	M8	10 Nm
12,8 V - 160 Ah	M8	14 Nm
12,8 V - 200 Ah	M8	14 Nm
12,8 V - 300 Ah	M10	20 Nm
12,8 V - 330 Ah	M10	20 Nm
25,6 V - 100 Ah	M8	10 Nm
25,6 V - 200 Ah	M8	14 Nm

Sección de los cables y valor nominal de los fusibles

Use cables de batería con una sección que se ajuste a las corrientes que se puedan esperar en el sistema de la batería.

Las baterías pueden producir corrientes muy elevadas, por lo que es necesario que todas las conexiones eléctricas a la batería tengan fusible.

El valor nominal del fusible de la batería tiene que coincidir con la corriente nominal del cable de la batería que se haya usado. Tanto el cable de la batería como el fusible tienen que ajustarse a las corrientes máximas esperadas en el sistema.

Para más información sobre secciones de cables y tipos y valores nominales de fusibles, consulte el libro Cableado sin límites.

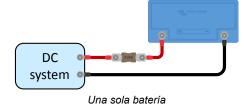
La descarga máxima nominal de la batería se indica en la tabla siguiente. La corriente del sistema y, por lo tanto, el valor nominal del fusible, no deberían superar esta corriente nominal. El fusible debe coincidir con la corriente nominal más baja, ya sea la del cable, la de la batería o la del sistema.

Modelo de batería	Corriente máxima nominal
12,8 V - 50 Ah	100 A
12,8 V - 60 Ah	120 A
12,8 V - 100 Ah	200 A
12,8 V - 160 Ah	320 A

Modelo de batería	Corriente máxima nominal
12,8 V - 200 Ah	400 A
12,8 V - 300 Ah	600 A
12,8 V - 330 Ah	660 A
25,6 V - 100 Ah	200 A
25,6 V - 200 Ah	400 A

Conexión de una sola batería

- · Coloque el fusible de la batería en la parte positiva.
- · Conecte la batería al sistema CC.



Conexión de varias baterías en serie

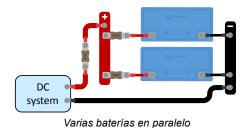
- · Cada batería debe haberse cargado por completo.
- Conecte un máximo de cuatro baterías de 12,8 V o de dos baterías de 25,6 V en serie.
- Conecte el negativo al positivo de la siguiente batería.
- Coloque el fusible de la cadena en serie en la parte positiva.
- Conecte la bancada de baterías al sistema.

DC system

Varias baterías en serie

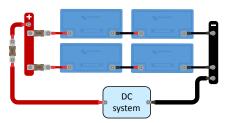
Conexión de varias baterías en paralelo

- · Se puede conectar un máximo de 5 baterías.
- Coloque el fusible de cada batería en la parte positiva.
- Conecte los cables del sistema diagonalmente para que la trayectoria de la corriente a través de cada batería sea la misma.
- Asegúrese de que la sección del cable del sistema sea igual a la sección del cable de la cadena multiplicada por el número de cadenas.
- Coloque un fusible en el cable positivo principal que vaya a la bancada de baterías.
- Conecte la bancada de baterías al sistema.
- Para obtener más información sobre cómo montar un banco de baterías en paralelo, consulte el libro Cableado sin límites.

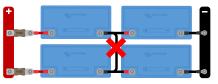


Conexión de varias baterías en serie/paralelo

- Conecte un máximo de 5 baterías o cadenas de baterías en serie en paralelo.
- · Cada batería debe haberse cargado por completo individualmente.
- Coloque el fusible de cada cadena en serie en la parte positiva.
- · No interconecte los puntos medios u otros puntos entre cadenas
- Conecte los cables del sistema diagonalmente para que la trayectoria de la corriente a través de cada cadena de baterías sea la misma.
- Asegúrese de que la sección del cable del sistema sea igual a la sección del cable de la cadena multiplicada por el número de cadenas.
- Coloque un fusible en el cable positivo principal que vaya a la bancada de baterías.
- · Conecte la bancada de baterías al sistema.



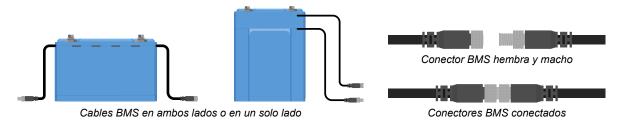
Varias baterías en serie/paralelo



No interconecte los puntos medios u otros puntos entre cadenas

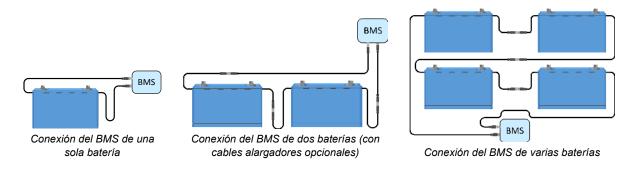
4.3.2. Conexión del BMS

Cada batería tiene dos cables BMS: uno macho y uno hembra. Los cables BMS deben conectarse al BMS. Según el modelo de la batería, los cables BMS se sitúan en ambos lados de la batería o en un solo lado.



Cómo conectar los cables:

- En caso de una sola batería, conecte los dos cables BMS al BMS.
- En caso de varias baterías, interconecte cada batería (en cadena) y conecte el primer y el último cable BMS al BMS. Las baterías pueden interconectarse en cualquier orden.
- Si el BMS está demasiado lejos para que lleguen los cables, puede usar cables alargadores. Los cables alargadores BMS vienen en pares y con diferentes longitudes. Para más información, consulte la página de producto de cables alargadores BMS

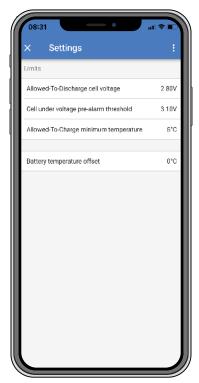


4.4. Configuración

4.4.1. Ajustes de la batería

Los ajustes predeterminados de la batería son adecuados para casi todas las aplicaciones. No es necesario cambiarlos a menos que la aplicación precise condiciones muy concretas.

Si necesita cambiar los ajustes, use la aplicación VictronConnect. Para acceder a los ajustes, pulse sobre el símbolo de ajustes .



Ajustes de la batería en VictronConnect

Tensión de la celda para que se permita la descarga

Esta es la tensión más baja de la celda de la batería, a la que no se permite la descarga de la batería.

Las celdas de una batería de litio se dañarán si la tensión de la celda cae demasiado. En cuanto una de las celdas alcance la tensión de "Permitir la descarga", el BMS deshabilitará todas las cargas mandando una señal a la carga o al dispositivo de desconexión de la carga.

El valor por defecto es 2,80 V y el rango va de 2,60 V a 2,80 V.

No recomendamos cambiar este ajuste. El único caso en el que se podría aplicar un ajuste más bajo sería en sistemas de emergencia en los que puede ser necesario descargar la batería todo lo posible, aunque se sacrifique parte de la vida útil global de la batería.

Tenga en cuenta que, si se selecciona un valor bajo para la tensión de celda de "Permitir la descarga", habrá menos capacidad de reserva, por ejemplo:

- Con una tensión de celda de 2,8 V hay aproximadamente un 3 % de capacidad restante en la batería.
- Con 2,6 V hay aproximadamente un 1 % de capacidad restante en la batería.

Es importante tener más capacidad de reserva. Cuando hay menos capacidad de reserva, la batería tendrá que recargarse casi directamente tras un apagado por baja tensión. Si la batería no se recarga, se descargará aún más debido a la autodescarga, y llegará más rápido al punto en el que una o varias celdas sufran daños por la baja tensión de la celda. Esto derivará en una reducción permanente de la capacidad y/o la vida útil de la batería.

Umbral de prealarma por baja tensión en la celda

Cuando la tensión de la celda cae por debajo de este umbral, se envía una señal de prealarma al BMS. El objetivo de la prealarma es avisar al usuario de que el sistema está a punto de apagarse debido a subtensión. Para más información, véase el apartado Señal de prealarma [9].

El valor por defecto es 3,10 V y el rango va de 2,80 V a 3,15 V.

Si el umbral de prealarma se fija en una tensión mayor, el aviso llegará antes que si se fija en una tensión más baja. Un aviso temprano dará al usuario más tiempo para tomar medidas y evitar el pagado inminente. En cualquier caso, hay un mínimo de 30 segundos entre la prealarma y el apagado del sistema.

Temperatura mínima para que se permita la carga

Este ajuste define la temperatura mínima a la que el BMS permite la carga de la batería. Una celda de una batería de litio sufrirá daños permanentes si se carga a temperaturas inferiores a 5 °C.

El valor por defecto es 5 °C y el rango va de -20 °C a +20 °C.



Si se fija esta temperatura por debajo de 5 °C, la garantía queda anulada.

Compensación de temperatura de la batería

Este ajuste puede usarse para fijar una compensación para mejorar la precisión de la medición de la temperatura de la batería.

El valor por defecto es 0 °C y el rango va de -10 °C a +10 °C.

4.4.2. Ajustes del cargador

Configure todas las fuentes de carga con los siguientes parámetros de carga:

	Ajustes recomendados para el cargador						
Modelo de batería	Corriente de carga recomendada	Corriente de carga máx.	Perfil de carga	Tensión de absorción	Tiempo de absorción	Tensión de flotación	Tensión de almacena miento *
12,8 V - 50 Ah	30 A	100 A	Litio, fijo	14.2 V	2 h	13.5 V	13.5 V
12,8 V - 60 Ah	30 A	120 A	Litio, fijo	14.2 V	2 h	13.5 V	13.5 V
12,8 V - 100 Ah	50 A	200 A	Litio, fijo	14.2 V	2 h	13.5 V	13.5 V
12,8 V - 160 Ah	80 A	320 A	Litio, fijo	14.2 V	2 h	13.5 V	13.5 V
12,8 V - 200 Ah	100 A	400 A	Litio, fijo	14.2 V	2 h	13.5 V	13.5 V
12,8 V - 300 Ah	150 A	600 A	Litio, fijo	14.2 V	2 h	13.5 V	13.5 V
12,8 V - 330 Ah	150 A	400 A	Litio, fijo	28.4 V	2 h	13.5 V	13.5 V
25,6 V - 100 Ah	50 A	200 A	Litio, fijo	28.4 V	2 h	13.5 V	13.5 V
25,6 V - 200 Ah	100 A	400 A	Litio, fijo	28.4 V	2 h	27.0 V	27.0 V

^{**}La fase de almacenamiento no se necesita per se en una batería de litio, pero si el cargador tiene un modo almacenamiento, configúrelo igual que la tensión de flotación.

4.5. Puesta en marcha

Una vez que se han hecho todas las conexiones, es necesario comprobar el cableado del sistema, encenderlo y comprobar el funcionamiento del BMS. Siga los puntos de esta lista:

Revise la polaridad de todos los cables de la batería.
Compruebe la sección de todos los cables de la batería.
Compruebe si los terminales de la batería se han crimpado correctamente.
Compruebe si todas las conexiones de cables de la batería están bien apretadas (sin superar la torsión máxima).
Tire suavemente del cable de cada batería para comprobar si las conexiones están apretadas.
Compruebe todas las conexiones de cables BMS y asegúrese de que los anillos de tornillo de los conectores están atornillados hasta el fondo.
Conéctese a cada batería con VictronConnect.
Compruebe si todas las baterías tienen el firmware más reciente.

Compruebe si todas las baterías tienen los mismos ajustes.
Conecte el cable CC positivo y negativo del sistema a la batería (o a la bancada de baterías).
Compruebe el valor nominal del fusible o los fusibles de la cadena (si procede).
Coloque el fusible o los fusibles de la cadena (si procede).
Compruebe el valor nominal del fusible principal.
Coloque el fusible principal.
Compruebe si todas las fuentes de carga de las baterías tienen los ajustes de carga correctos.
Encienda todos los cargadores de baterías y todas las cargas.
Compruebe si el BMS está encendido.
Desconecte un cable BMS al azar y verifique que el BMS apaga todas las fuentes de carga y todas las cargas.
Vuelva a conectar el cable BMS y compruebe si todas las fuentes de carga y todas las cargas se vuelven a encender.

5. Funcionamiento

Una vez en funcionamiento, es importante cuidar adecuadamente de la batería para maximizar su vida útil.

Estas son las pautas básicas:

- · Evite siempre la descarga total de la batería.
- Familiarícese con la opción de prealarma y actúe cuando la prealarma se active para evitar el apagado del sistema.
- Si la prealarma está activa o si el BMS ha desactivado las cargas, asegúrese de que las baterías se recargan lo antes posible.
 Minimice todo lo posible el tiempo que las baterías pasan en un estado de demasiada descarga.
- Las baterías han de pasar al menos 2 horas al mes en modo de carga de absorción para garantizar que hay suficiente tiempo en modo equilibrado.
- Si deja el sistema sin atención durante un tiempo, asegúrese de mantener las baterías cargadas durante ese tiempo, o casi llenas, y luego desconecte el sistema CC de la batería.

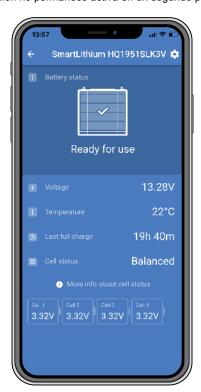
5.1. Seguimiento

Se puede usar la aplicación VictronConnect para controlar la batería por Bluetooth.

La aplicación mostrará los siguientes parámetros:

- · Estado de la batería
- · Tensión de la batería
- Temperatura de la batería
- · Tiempo desde la última carga completa de la batería
- · Estado de equilibrado de celdas
- · Tensión de cada celda

En caso de alarma, aparecerá un mensaje de alarma en la aplicación VictronConnect. Tenga en cuenta que solo se pueden ver o recibir mensajes de alarma cuando la aplicación VictronConnect está activamente conectada a la batería y el teléfono o tablet muestra la pantalla de la batería. La aplicación no permanece activa en un segundo plano ni cuando la pantalla está apagada.



Monitorización de la batería mediante la aplicación VictronConnect

5.2. Carga y descarga de la batería

Este apartado describe con más detalle los procesos de carga, descarga y equilibrado de celdas para aquellos que estén interesados en conocer la parte técnica.

5.2.1. Carga

Las baterías de litio son más fáciles de cargar que las de plomo-ácido. La tensión de carga puede variar entre 14 V y 15 V para una batería de litio de 12,8 y entre 28 V y 30 V para una batería de litio de 25,6 V, siempre que ninguna celda esté sometida a más de 4,2 V. Las baterías de litio quedarán dañadas permanentemente si se sobrecargan.

Si una celda llegara a alcanzar 4,2 V, algo imposible en un sistema bien instalado, toda la carga que llegue a esa celda se disipará en forma de calor.

Recomendamos mantener la tensión de carga de absorción entre 14 V (28 V) y 14,4 V (28,8 V) y la tensión de flotación en 13,5 V (27 V).

Gracias a la flexibilidad en las tensiones de carga, se pueden conectar hasta 5 baterías en paralelo sin muchos problemas. No se producirá ningún daño si hay pequeñas diferencias en las tensiones individuales de las baterías debido a las diferentes resistencias de los cables o a las resistencias internas de las baterías.

Una vez que ha terminado la fase de absorción, el cargador de la batería pasa a flotación. Recomendamos fijar la tensión de flotación en 13,5 V (27,0 V).

La fase de almacenamiento no se necesita per se en una batería de litio, pero si el cargador tiene un modo almacenamiento, configúrelo igual que la tensión de flotación.

Recomendamos una corriente de carga de 0,5 C. Esto significa que, si la batería está completamente vacía, tardará 2 horas en cargarse. Una velocidad de carga de 0,5 C para una batería de 100 Ah es una corriente de carga de 50 A. La máxima corriente de carga es 2 C, que para una batería de 100 Ah son 200 A. Esto cargará la batería en media hora. Pero tenga en cuenta que las baterías producirán más calor cuando se usen corrientes de carga elevadas. Se necesitará más espacio de ventilación alrededor de las baterías y, dependiendo de la instalación, es posible que se necesite extracción de aire caliente o refrigeración forzada por aire.

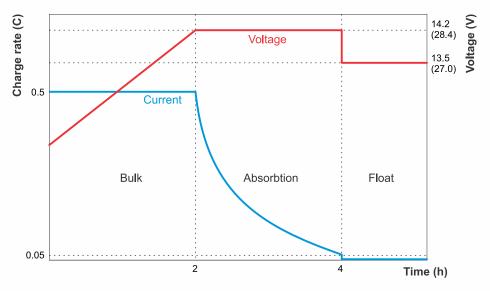


Gráfico de carga de una batería de litio

El BMS apagará todas las fuentes de carga en cuanto la tensión de una celda de la batería alcance 3,75 V o si la temperatura de la batería cae por debajo de 5 °C o sube por encima de 75 °C. Esto significa que todas las fuentes de carga conectadas a la batería de litio tienen que controlarse con el BMS.

5.2.2. Equilibrado de celdas

La batería está compuesta por celdas de litio conectadas en serie. La batería de 12,8 V tiene cuatro celdas en serie y la de 25,6 V tiene ocho celdas en serie.

Por qué es necesario el equilibrado de celdas

Aunque se seleccionan con gran cuidado durante el proceso de producción, las celdas de una batería no son completamente iguales. Por lo tanto, al realizar un ciclo, algunas celdas se cargarán o descargarán antes que otras. Estas diferencias aumentarán con el tiempo si las celdas no se equilibran regularmente.

Lo mismo sucede en una batería de plomo-ácido, pero en ese caso las celdas se corrigen solas sin necesidad de la electrónica: una pequeña corriente seguirá fluyendo incluso después de que una o varias celdas se hayan cargado por completo. Esta corriente ayuda a cargar completamente aquellas celdas que todavía no lo estén, ecualizando así el estado de carga de todas ellas. Sin embargo, la corriente que pasa a través de una celda de litio cuando está completamente cargada es casi nula, por lo que las celdas retrasadas no se cargarán más a no ser que reciban "ayuda" de la electrónica del equilibrado de celdas.

Las celdas no sufrirán daños por tener deferentes niveles de equilibrado, pero el desequilibrio se manifestará como una menor capacidad de la batería (temporal).

Cómo funciona el equilibrado de celdas

La batería tiene equilibrado de celdas "activo" y "pasivo" integrado. Así se garantiza que todas las celdas estén equilibradas. Se hace un seguimiento de la tensión de cada celda y, si hace falta, se mueve energía de la celda o celdas con la tensión más alta a las celdas con la tensión más baja. Este proceso se prolongará hasta que la diferencia de tensión entre las celdas sea inferior a 0.01 V.

Cuándo se produce el equilibrado de celdas

El equilibrado de celdas empieza cuando la primera celda llega a 3,3 V. Esto depende del nivel de desequilibrio. En caso de que la batería esté muy desequilibrada, el equilibrado puede empezar a una tensión inferior.

El proceso de equilibrado de celdas normalmente se produce cuando las tensiones de la celda son de 3,50 V. Esto solo puede suceder durante el estado de carga de absorción, ya que durante esta fase, la tensión de carga (14,2 V o 28,4 V) es lo suficientemente alta para que las celdas alcancen una tensión lo suficientemente alta para que puedan corregirse las diferencias más pequeñas entre celdas.

El proceso de equilibrado de celdas está llegando al final cuando las celdas han alcanzado una tensión de 3,55 V y la corriente de carga es inferior a 1,5 A. El equilibrado se ha completado cuando la tensión de carga ha bajado aún más.

Cómo asegurarse de que la batería permanece equilibrada

Se recomienda un periodo de absorción fijo de 2 horas para baterías de litio, para que haya tiempo suficiente para que se produzca el equilibrado de celdas. Es importante cargar la batería por completo regularmente. De este modo la batería pasará el tiempo suficiente en fase de absorción. Una carga completa una vez al mes debería ser suficiente. Sin embargo, hay algunas aplicaciones en las que las celdas de la batería se desequilibrarán más rápido de lo normal. Por ejemplo, si el sistema tiene un uso intensivo o si la bancada de baterías está compuesta por varias baterías en serie. Para garantizar que la batería está bien equilibrada, se requiere una carga completa semanal para:

- · Sistemas con una bancada de baterías compuesta por baterías conectadas en serie
- Sistemas que se cargan/descargan cada día o varias veces a la semana.
- · Sistemas con altas corrientes de descarga.
- · Sistemas con periodos de carga cortos o tensiones de carga bajas

No es posible acelerar el proceso de equilibrado de celdas

Tenga en cuenta que una tensión de carga mayor no acelerará el proceso de equilibrado de celdas. Las celdas se cargan a través de la corriente, no de la tensión. Proporcionar corriente a una celda hará que la tensión aumente con el tiempo, pero se trata de un proceso fijo y aplicar más tensión no lo acelerará. Además, la velocidad de equilibrado viene determinada por la corriente máxima nominal (1,8 A) de los circuitos de equilibrado activo y pasivo.

Cómo monitorizar el estado de equilibrado de las celdas

Puede usar la aplicación VictronConnect para monitorizar el estado de equilibrio de la batería. La aplicación indicará cuatro estados de equilibrado:

• Desconocido - La batería se usa por primera vez o no se ha cargado en 30 días.

Cargue la batería para que pueda determinar si hay desequilibrio de celdas. Exactamente, el estado de desequilibrio de celdas se detectará en cuanto la tensión de la batería supere los 13,8 V (27,2 V). El estado de equilibrio de las celdas vuelve a desconocido cuando la batería no se ha cargado en el último mes.

• Equilibrando - El proceso de equilibrado está en curso.

La batería está equilibrando sus celdas en ese momento. El estado de las celdas será "equilibrando" una vez completado.

• Equilibrado - Todas las celdas están equilibradas.

Este es el estado óptimo de la batería. Todas las celdas de la batería están equilibradas y se cargarán/descargarán de forma uniforme.

 Desequilibrio - El proceso de equilibrado no se completó la última vez que se cargó la batería o hay una diferencia de tensión superior a 0,1 V entre las celdas de la batería.

Las celdas de la batería tienen que reequilibrarse. Para ello, cargue las baterías por completo. En caso de desequilibrio muy acusado, puede que haga falta reiniciar manualmente el cargador varias veces. Esto es necesario porque el equilibrado solo puede producirse durante la fase de absorción y el equilibrado se detendrá en cuanto el cargador alcance el estado de flotación.

Para más información sobre estos cuatro estados, pulse sobre el ① texto informativo que se encuentra debajo del listado de estados de la celda y se abrirá una ventana emergente con una explicación de cada estado.



Información sobre el equilibrado de celdas. De izquierda a derecha: desconocido, equilibrando, equilibrado y desequilibrio

La aplicación también indica el número de días transcurridos desde la última carga completa de la batería. Si la última carga completa se hizo hace más de 30 días, aparecerá el estado "desconocido". Esto significa que la batería no ha recibido la carga mensual recomendada.

5.2.3. Descarga

Se puede usar casi toda la capacidad disponible de la batería, salvo aproximadamente el 3 % de la capacidad restante. Las baterías de litio quedarán dañadas permanentemente si se descargan demasiado.

Las baterías de litio pueden descargarse con corrientes altas. La descarga máxima de la batería de litio es 2 C. Para una batería de 100 Ah esto significa una corriente de descarga de 200 A. Esta corriente descargará la batería en media hora. Sin embargo, se recomienda no descargar por encima de 1 C. Una velocidad de 1 C significa que la batería se descarga en 1 hora. Para una batería de 100 Ah, esto es una corriente de descarga de 100 A.

Si se usa una velocidad de descarga superior, la batería generará más calor que cuando se usa una velocidad de descarga baja. Se necesitará más espacio de ventilación alrededor de las baterías y, dependiendo de la instalación, es posible que se necesite extracción de aire caliente o refrigeración forzada por aire. Además, algunas celdas podrían alcanzar el umbral de tensión baja antes que las otras. Esto puede deberse a una combinación de calor y envejecimiento.

Para poder saber si una batería se ha descargado demasiado tendrá que mirar las tensiones de cada celda. Cuando la batería se está descargando, la tensión de la celda cae. Esto se indica en el siguiente gráfico de descarga. Cuando la batería está casi vacía, la tensión cae más rápido. Esto es señal de que la batería está casi vacía. Suele ocurrir con una tensión de celda de entre 2,80 V y 2,60 V. Debe evitarse una descarga mayor, porque de lo contrario la batería quedará dañada. De modo que en cuanto una de las celdas haya alcanzado esta tensión, el BMS deshabilitará todas las cargas CC.

El umbral de apagado por baja tensión puede configurarse: si se fija a una tensión mayor la capacidad de reserva será mayor que si se fija a una tensión inferior. Por defecto está fijado en 2,8 V y el rango va de 2,6 V a 2,8 V.

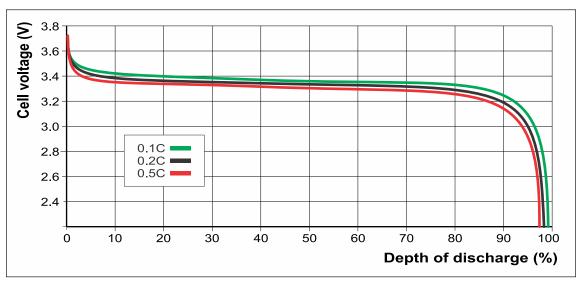


Gráfico de descarga con la tensión de celda a diferentes profundidades de descarga con diferentes velocidades de descarga

El BMS apagará todas las cargas en cuanto la tensión de celda de la batería caiga por debajo del umbral de tensión baja.

Aunque se use un BMS, sigue habiendo algunas circunstancias en las que una batería puede resultar dañada por descarga excesiva. Esto puede suceder si hay pequeñas cargas, como sistemas de alarma, relés, corriente de espera de ciertas cargas, consumo de corriente por parte de los cargadores de batería o reguladores de carga, que descargan lentamente la batería cuando el sistema no está en uso. Además, la propia batería tiene una pequeña cantidad de autodescarga.

En caso de duda acerca de la extracción de corriente residual aísle la batería cuando el sistema no esté en uso. Para ello abra el interruptor de la batería, tirando del fusible de la batería o desconectando el cable positivo de la batería.

La corriente de descarga residual es especialmente peligrosa si el sistema se ha descargado por completo y se ha producido un apagado por baja tensión en las celdas. Con una tensión de celda de 2,8 V queda aproximadamente un 3 % de capacidad y con 2,6 V un 1 %.

Después del apagado por baja tensión en las celdas, una reserva de capacidad del 1 % se corresponde con 1 Ah restante en una batería de 100 Ah de capacidad. La batería quedará dañada si se extrae la reserva de capacidad que queda en la batería. Una corriente residual de 10 mA, por ejemplo, puede dañar una batería de 100 Ah si el sistema se deja en estado de descarga durante más de 4 días (100 horas).

Si todas las celdas están a 2,8 V, significa que la tensión en el polo de la batería es de 11,2 V (22,4 V) y si todas las celdas están a 2,6 V, la tensión en el polo de la batería es de 10,4 V (20,8 V). Tenga en cuenta que el BMS apagará las cargas en cuanto la tensión de una celda caiga por debajo del umbral de tensión baja. Esto no tiene que corresponderse necesariamente con la tensión del polo de la batería. De modo que, si está investigando escenarios de baja tensión, use siempre la aplicación VictronConnect para ver las tensiones reales de las celdas y no se guíe exclusivamente por la tensión del polo de la batería.

5.2.4. Prealarma por baja tensión en la celda

La batería envía una señal al BMS en caso de baja tensión de la celda inminente. El BMS utiliza esto para generar una señal de prealarma. Esta señal avisará con antelación de que el BMS está a punto de generar una señal de "desconexión de carga" y por tanto las cargas se van a apagar. Esto sucede con una tensión de celda por defecto de 3,10 V y el rango va de 2,80 V a 3,15 V.

Tenga en cuenta que las baterías más antiguas no son compatibles con la prealarma.

5.3. Avisos, alarmas y errores

Aviso de subtensión de la celda (prealarma)

La tensión de una o varias celdas está bajando demasiado. La tensión ha caído por debajo del ajuste de prealarma. Para dar respuesta a este aviso, recargue la batería lo antes posible.

Alarma de subtensión

La tensión de una o varias celdas es demasiado baja y se ha deshabilitado la descarga. Para dar respuesta a este aviso, recargue la batería lo antes posible.



Alarma de subtensión

Alarma de sobretensión

La tensión de una o varias celdas ha subido demasiado. Deshabilite inmediatamente todos los cargadores y póngase en contacto con el instalador del sistema para comprobar si el contacto de "desconectar el proceso de carga" del BMS está controlando correctamente todos los cargadores. Si se están controlando correctamente, es imposible que se produzca una situación de alta tensión, puesto que el BMS desconecta todos los cargadores mucho antes de que se active la alarma de alta tensión

Alarma de temperatura baja

La batería ha alcanzado su umbral de baja temperatura y se ha deshabilitado el proceso de carga.

Alarma de temperatura alta

La batería ha alcanzado su umbral de alta temperatura y se ha deshabilitado el proceso de carga.

Error de datos de ajuste perdidos

Para solucionarlo, vaya a la página de ajustes y restablezca los ajustes de fábrica.

Si este erro no se corrige tras restablecer los ajustes, póngase en contacto con su distribuidor o vendedor de Victron Energy para que comunique esto a Victron Energy, ya que este error nunca debería producirse. Indique, por favor, el número de serie y la versión de firmware de la batería.

Error por fallo del hardware

Este error se genera en las siguientes circunstancias:

- Fallo de software. Podría solucionarse reiniciando el microcontrolador. El apartado Error de comunicación o fallo de hardware
 [32] explica cómo hacerlo.
- 2. Una (o varias) celdas están profundamente descargadas o son defectuosas. Compruebe la tensión de los polos de la batería. Si la tensión de los polos de la batería es demasiado baja, consulte qué hacer en el apartado Tensión muy baja en el terminal de la batería [30].
- 3. El circuito impreso interno tiene un fallo de hardware. Para solucionarlo, póngase en contacto con su distribuidor o vendedor de Victron Energy.

Para resolver un error por "fallo del hardware", siempre consulte en primer lugar el apartado Resolución de problemas, asistencia y garantía [28] de este manual antes de ponerse en contacto con su distribuidor o vendedor de Victron Energy. Así descartará las dos primeras causas posibles de este error. No suponga que el error se debe a un fallo de hardware.

Otros errores

Si aparece alguna de estas alertas o errores, póngase en contacto con su vendedor o distribuidor para resolverlo.

- Error por fallo del equilibrador
- Error por fallo de la comunicación interna
- Error por tensión solapada
- Error de actualización del equilibrador

Resumen de todos los avisos, alarmas y errores:

Número	Tipo	Descripción
A-SL9	Alarma	Alarma de sobretensión (Tensión de celda > 3,95 V)
A-SL15	Alarma	Alarma de temperatura excesiva (Temp > 75 °C)
A-SL22	Alarma	Alarma de temperatura baja (Temp < ajuste de temperatura)
A-SL11	Alarma	Alarma de subtensión (Tensión de celda < ajuste de tensión mínima)
W-SL12	Aviso	Aviso de subtensión (Tensión de celda < ajuste de prealarma)
E-SL24	Error	Fallo del hardware
E-SL1	Error	Fallo del equilibrador
E-SL2	Error	Fallo de comunicación interna
E-SL9	Error	Error por tensión solapada
E-SL10	Error	Error de actualización del equilibrador
E-SL119	Error	Datos de ajuste perdidos

6. Resolución de problemas, asistencia y garantía

Consulte este apartado en caso de que la batería se comporte de forma inesperada o si sospecha que hay un fallo en la misma.

Como parte del proceso de resolución de problemas y asistencia, lo primero es consultar los problemas comunes de la batería que se describen en este apartado. Si así no consigue resolver el problema, siga las recomendaciones del apartado de asistencia técnica.

6.1. Resolución de problemas

6.1.1. Problemas de VictronConnect

No se puede conectar a la batería con la aplicación VictronConnect

Es muy poco probable que la interfaz Bluetooth falle. Antes de pedir asistencia, compruebe lo siguiente:

- · ¿Se trata de un producto Smart? Las productos que no son Smart, no son compatibles con Bluetooth.
- ¿Sigue siendo la tensión de la batería lo suficientemente alta? El módulo Bluetooth se apaga como precaución en cuanto la tensión del terminal de la batería cae por debajo de 8 V o cuando una de las celdas cae por debajo de 2 V. El módulo Bluetooth volverá a encenderse cuando la batería esté cargada. Cuando recargue la batería tras una baja tensión, use el procedimiento de carga de baja tensión descrito en el apartado: "Tensión muy baja en el terminal de la batería".
- ¿Sigue siendo la tensión de la batería lo suficientemente alta? Si la tensión de la batería cae a un nivel muy bajo, el Lynx Smart BMS terminará por apagar sus sistemas electrónicos internos, incluida la comunicación por Bluetooth.
- ¿Hay otro teléfono o tablet conectado al producto? Solo puede haber un teléfono o tablet conectado en cada momento.
 Compruebe que no hay otros dispositivos conectados e inténtelo de nuevo.
- ¿Está usted lo suficientemente cerca del producto? En un espacio abierto la distancia máxima es de unos 20 metros.
- ¿Está usando la versión de Windows de la aplicación VictronConnect? La versión de Windows no puede usar Bluetooth. Use en su lugar un dispositivo Android, iOS o macOS.
- ¿Se ha deshabilitado el Bluetooth en los ajustes del producto de la batería?

IMPORTANTE: La deshabilitación del Bluetooth es un proceso irreversible. Una vez que se deshabilita no puede volver a habilitarse nunca.

¿Tiene la aplicación VictronConnect algún problema? Pruebe a conectarse a otro producto de Victron Energy ¿funciona? Si
esto tampoco funciona, entonces es probable que haya algún problema con el teléfono o la tablet. Véase la sección de
resolución de problemas del manual de VictronConnect.

Código PIN perdido

Si ha perdido el código PIN tendrá que restablecer el código PIN predeterminado. Esto se hace en la aplicación VictronConnect.

- Vaya a la lista de dispositivos de la aplicación VictronConnect. Pulse en el símbolo de opciones i situado junto al listado de productos.
- Se abrirá una nueva ventana en la que podrá recuperar el código PIN predeterminado: 000000.
- · Introduzca el código PUK exclusivo de las baterías que aparece impreso en la pegatina de información del producto.
- · Puede encontrar más información e instrucciones específicas en el manual de VictronConnect.

Actualización de firmware interrumpida

Esto se puede recuperar, intente actualizar el firmware de nuevo.

6.1.2. Problemas de la batería

Desequilibrio de celdas

Cómo reconocer el desequilibrio de celdas

El BMS desactiva con frecuencia el cargador

Esto es señal de que la batería está desequilibrada. El BMS nunca desactivará el cargador si la batería está bien equilibrada. Incluso si está totalmente cargada, el BMS dejará el cargador activado.

La capacidad de la batería parece haberse reducido



Si el BMS desactiva las cargas mucho antes de lo que solía hacerlo, incluso si la tensión total de la batería parece estar bien, esto es señal de que la batería está desequilibrada.

· Hay una diferencia significativa entre las tensiones de cada celda durante la fase de absorción

Cuando el cargador está en fase de absorción, las tensiones de todas las celdas deben ser iguales y estar entre 3,50 V y 3,60 V. De lo contrario, esto es señal de que la batería está desequilibrada.

• La tensión de una celda cae lentamente cuando no se usa la batería

Esto no es desequilibrio, aunque pueda parecerlo. Un ejemplo típico de esto es cuando las celdas de la batería tienen la misma tensión inicialmente, pero tras aproximadamente un día sin usar la batería, una de las celdas cae entre 0,1 y 0,2 V por debajo de las otras. Esto no puede arreglarse mediante reequilibrado y se considera que la celda está estropeada.

Cómo recuperar una celda desequilibrada

- · Cargue la batería con un cargador que esté configurado para litio y esté controlado por el BMS.
- Tenga en cuenta que el equilibrado de celdas solo tiene lugar durante la fase de absorción. Será necesario reiniciar manualmente el cargador cada vez que pase a flotación. El reequilibrado puede llevar mucho tiempo (hasta varios días) y será necesario reiniciar el cargador manualmente varias veces.
- Tenga en cuenta que durante el equilibrado de celdas puede parecer que no pasa nada. Las tensiones de las celdas pueden permanecer iguales durante un largo periodo de tiempo y el BMS de litio seguirá encendiendo y apagando el cargador. Es normal.
- El equilibrado está en proceso cuando la corriente de carga llega a 1,8 A o más o cuando el BMS ha desactivado temporalmente el cargador.
- El equilibrado casi ha terminado cuando la corriente de carga cae por debajo de 1,5 A y las tensiones de las celdas están en torno a 3,55 V.
- El proceso de reequilibrado termina cuando la corriente de carga ha caído aún más y las celdas están en 3,55 V.



Cerciórese de que el BMS está controlando el cargador, de lo contrario pueden producirse sobretensiones peligrosas en las celdas. Para ello, vigile las tensiones de las celdas con la aplicación VictronConnect. La tensión de las celdas completamente cargadas subirá lentamente hasta alcanzar los 3,7 V. En este punto, el BMS desactivará el cargador y las tensiones de las celdas volverán a caer. Este proceso se repetirá continuamente hasta que se restablezca el equilibrio.

Información básica sobre el equilibrado de celdas

Causas del desequilibrio de celdas o de la variación de las tensiones de las celdas:

· La batería no ha pasado suficiente tiempo en el estado de carga de absorción.

Esto puede suceder, por ejemplo, en un sistema en el que no hay energía solar suficiente para cargar la batería por completo o en sistemas en los que el generador no funciona con la frecuencia o con la duración necesarias. Durante el funcionamiento normal de una batería de litio, se producen pequeñas diferencias en las tensiones de las celdas todo el tiempo. Se deben a pequeñas diferencias entre las resistencias internas y las velocidades de autodescarga de las celdas. La fase de carga de absorción fija estas pequeñas diferencias. Recomendamos un tiempo de absorción mínimo de 2 horas al mes para sistemas con poco funcionamiento, como aplicaciones auxiliares o SAI, y de entre 4 y 8 horas al mes para sistemas con mucho uso (de tipo aislado).

• El cargador de la batería nunca alcanza la fase de almacenamiento (o flotación).

La fase de almacenamiento (o flotación) viene después de la de absorción. Durante esta fase, la tensión de carga cae hasta 13,5 V y se puede considerar que la batería está llena. Si el cargador nunca llega a esta fase, puede ser una señal de que la fase de absorción no se ha completado (véase el punto anterior). Se debe permitir que el cargador llegue a esta fase al menos una vez al mes. Esto también es necesario para la sincronización del estado de carga del monitor de baterías.

· La batería se ha descargado demasiado.

Durante una descarga muy profunda, la tensión de una o varias celdas de la batería puede caer por debajo de su umbral inferior. Quizá se podría recuperar la batería mediante reequilibrado, pero también es posible que una o varias celdas tengan un fallo y que el reequilibrado no funcione. Considere que la celda tiene un fallo. Esto no está cubierto por la garantía.

· La batería es vieja y está cerca de su ciclo de vida máximo.

Cuando la batería esté cerca de su ciclo de vida máximo, algunas de sus celdas empezarán a deteriorarse y tendrán tensiones inferiores a las de las otras celdas. Esto no es desequilibrio, aunque pueda parecerlo. No se puede arreglar mediante reequilibrado. Considere que la celda está estropeada. Esto no está cubierto por la garantía.

· La batería tiene una celda defectuosa.

Las celdas pueden estropearse tras una descarga muy profunda, cuando están al final de su ciclo de vida o por un defecto de fabricación. Una celda defectuosa no es desequilibrio, aunque pueda parecerlo. No se puede arreglar mediante reequilibrado.



Considere que la celda está estropeada. Las descargas muy profundas y el final del ciclo de vida no están cubiertos por la garantía.

Ejemplo de cálculo del tiempo necesario para restablecer una batería muy desequilibrada:

Para este ejemplo, considere una batería de 12,8 V, 200 Ah con una celda con una carga extremadamente baja (descargada).

Una batería de 12,8 V contiene 4 celdas de 3,2 V cada una. Y están conectadas en serie. Por lo tanto, 3,2 x 4 = 12,8 V. Al igual que la batería, cada celda tiene una capacidad de 200 Ah.

Supongamos que la celda desequilibrada está solo al 50 % de su capacidad, mientras que las otras están totalmente cargadas. Para restablecer el equilibrio, el proceso de reequilibrado necesita aportar 100 Ah a esa celda.

De conformidad con las especificaciones, la corriente de equilibrado, que es un factor constante, es de 1,8 A. Se necesitarán al menos 100/1,8 = 55 horas para reequilibrar la celda.

El equilibrado solo se produce cuando el cargador está en fase de absorción. Si se usa un algoritmo de carga de litio de 2 horas, será necesario reiniciar el cargador manualmente 55/2=27 veces durante el proceso de reequilibrado. Si no se reinicia el cargador inmediatamente, el proceso de equilibrado se retrasará y esto alargará la duración total del proceso.



Un consejo para distribuidores de Victron Energy y usuarios profesionales: use el siguiente truco para no tener que reiniciar el cargador continuamente. Fije la tensión de flotación en 14,2 V. Esto tendrá el mismo efecto que la fase de absorción. Asegúrese además de desactivar la fase de almacenamiento o de fijarla también en 14,2 V. Otra opción es fijar un periodo de absorción muy prolongado. Lo importante es que el cargador mantenga una tensión de carga continua de 14,2 V durante el proceso de reequilibrado. Una vez que la batería se ha reequilibrado, asegúrese de volver a seleccionar el algoritmo de carga de litio normal para el cargador. Nunca deje un cargador conectado así en un sistema en funcionamiento. Mantener la batería con una tensión tan elevada reduciría su vida útil.

Capacidad inferior a la esperada

Estos son algunos motivos por los que la capacidad de la batería puede ser inferior a su capacidad nominal:

- La batería tiene un desequilibrio de celdas, lo que provoca alarmas de baja tensión prematuras que a su vez hacen que el BMS apague las cargas. Véase el apartado "Cargar la batería antes de usarla".
- La batería es vieja y está cerca de su ciclo de vida máximo. Compruebe cuánto tiempo lleva el sistema en funcionamiento, revise cuántos ciclos ha realizado la batería y la profundidad de descarga media de la batería. Esta información se puede obtener en el historial de un monitor de batería (si se dispone de uno).
- La batería se ha descargado demasiado y una o varias celdas han resultado dañadas de forma permanente. Estas celdas defectuosas tendrán una baja tensión antes que las otras y esto hará que el BMS apague las cargas de forma prematura. ¿Ha sufrido la batería una situación de descarga profunda?

Tensión muy baja en el terminal de la batería

Si la batería se ha descargado demasiado, la tensión caerá por debajo de 12 V (24 V). Si la batería tiene una tensión inferior a 10 V (20 V) o si una de las celdas de la batería tiene una tensión inferior a 2,5 V, la batería tendrá daños permanentes. Esto invalidará la garantía. Cuanto más baja sea la tensión de la batería o de la celda, mayor será el daño de la batería.

Si la tensión ha caído por debajo de 8 V, la batería ya no se comunicará por Bluetooth. El módulo Bluetooth se apaga cuando la tensión del terminal de la batería cae por debajo de 8 V o cuando la tensión de una celda cae por debajo de 2 V.

Puede intentar recuperar la batería con el siguiente procedimiento de recarga de baja tensión. Tenga en cuenta que este no es un proceso garantizado, es posible que no se recupere y existe la posibilidad de que la batería tenga un daño permanente en las celdas que resulte en una pérdida entre moderada y grave de capacidad una vez recuperada la batería.

Procedimiento de carga para recuperación tras baja tensión:

Este procedimiento de recuperación de carga se realiza en una sola batería. Si el sistema contiene varias baterías, repita el proceso para cada una de ellas.



Este proceso puede tener riesgos. Debe haber un supervisor presente en todo momento.

- Ajuste un cargador o fuente de alimentación a 13,8 V (27,6 V).
- En caso de que la tensión de alguna celda sea inferior a 2,0 V, cargue la batería con 0,1 A hasta que la tensión de la celda más baja aumente hasta 2,5 V. Un supervisor debe controlar la batería y detener el cargador en cuanto la batería empiece a calentarse o abultarse. Esto significaría que la batería está dañada y no se puede recuperar.
- Una vez que la tensión de la celda más baja ha superado los 2,5 V, aumente la corriente de carga a 0,1 C. Para una batería de 100 Ah, esto es una corriente de carga de 10 A.
- Conecte la batería al BMS y asegúrese de que el BMS tiene control sobre el cargador de la batería.



- Tome nota de la tensión del terminal de la batería y de las tensiones de las celdas de la batería al inicio.
- · Arranque el cargador.
- Es posible que el BMS apague el cargador y lo vuelva a encender durante un breve periodo de tiempo para volver a apagarlo. Esto puede suceder muchas veces y es un comportamiento normal si hay un desequilibrio significativo en las celdas.
- Tome note de las tensiones en intervalos regulares.
- Las tensiones de las celdas deben aumentar durante la primera parte del proceso de carga. Si la tensión de alguna de las celdas no aumenta en la primera media hora, considere que la batería no se puede recuperar y abandone el procedimiento de carga.
- Compruebe la temperatura de la batería en intervalos regulares. Si observa un aumento brusco de la temperatura, considere que la batería no se puede recuperar y abandone el procedimiento de carga.
- Una vez que la batería ha alcanzado 13,8 V (27,6), aumente la tensión de carga a 14,2 V (28,4 V) y aumente la corriente de carga a 0,5 C. Para una batería de 100 Ah, esto es una corriente de carga de 50 A.
- · Las tensiones de las celdas aumentarán más despacio. Esto es normal durante la primera parte del proceso de carga.
- · Deje el cargador conectado durante 6 horas.
- Compruebe las tensiones de las celdas, no deberían tener diferencias de más de 0,1 V. Si alguna celda tiene una diferencia de tensión mucho mayor, considere que la batería está dañada.
- Deje que la batería repose durante unas horas.
- Compruebe la tensión de la batería. Debería situarse cómodamente por encima de 12,8 V (25,6 V), por ejemplo 13,2 V (26,4 V) o más. Y las tensiones de las celdas deberían seguir sin tener diferencias de más de 0,1 V.
- · Deje que la batería repose durante 24 horas.
- Mida las tensiones de nuevo. Si la tensión de la batería está por debajo de 12,8 V (25,6 V) o si hay un desequilibrio de celdas considerable, la batería tiene daños irrecuperables.

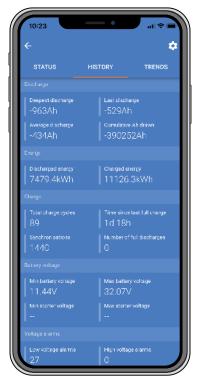
La batería está cerca del fin de su ciclo vital o se ha usado de forma inadecuada.

A medida que la batería envejece, su capacidad se reduce y eventualmente las celdas empezarán a fallar. La edad de la batería se corresponde con los ciclos de carga/descarga a los que se la ha sometido.

La batería también puede tener una capacidad reducida o celdas defectuosas si no se ha usado correctamente, por ejemplo, si se ha descargado demasiado.

Para determinar la causa del problema de la batería, empiece por revisar su historial en el historial de un monitor de baterías o de un Lynx Smart BMS.





Historial de la batería de VictronConnect

Para comprobar si la batería está cerca de su ciclo de vida:

- Averigüe a cuántos ciclos de carga/descarga se ha sometido la batería. La vida útil de la batería se corresponde con el número de ciclos
- ¿Con qué profundidad se ha descargado la batería de media? La batería durará menos ciclos si se descarga con profundidad, y más ciclos si se descarga con menos profundidad.
- Para más información sobre el ciclo de vida, véase el apartado Información técnica [36].

Para comprobar si la batería se ha usado de forma inadecuada:

- ¿Está el BMS conectado y operativo? Si no se usa la batería con un BMS aprobado por Victron Energy, la garantía queda anulada.
- ¿Hay daños mecánicos en la batería, sus polos o los cables BMS? Los daños mecánicos anulan la garantía.
- ¿Se ha montado la batería en posición vertical? La batería solo puede usarse en posición vertical.
- Compruebe el ajuste de "temperatura mínima para permitir la carga" en VictronConnect Revise también si la compensación de la temperatura de la batería se ha fijado en un valor poco realista. Cargar la batería por debajo de 5°C anula la garantía.
- ¿Está la batería mojada? La batería no es resistente al agua y no es adecuada para su uso en exteriores.
- ¿Hay alguna indicación de que la batería se haya descargado totalmente? Revise los ajustes del monitor de la batería o de VRM. Compruebe la descarga más profunda, la tensión mínima de la batería y el número de descargas completas en el monitor de batería. Las descargas totales y muy profundas anulan la garantía.
- ¿Hay alguna indicación de que la batería se ha cargado con una tensión demasiado alta? Revise las alarmas de máxima tensión de la batería y alta tensión en el monitor de baterías.
- ¿Cuántas sincronizaciones ha habido? El monitor de la batería se sincroniza cada vez que la batería se carga por completo. Esto puede servir para comprobar si la batería está recibiendo una carga completa regularmente.
- ¿Cuándo tuvo lugar la última carga completa? La batería tiene que cargarse por completo al menos una vez al mes.

Error de comunicación o fallo de hardware

En caso de error de comunicación o fallo de hardware, el problema puede resolverse reiniciando el microcontrolador.

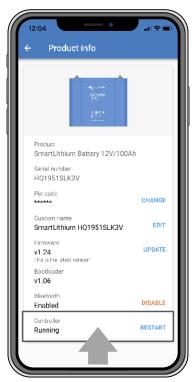
Para reiniciar el microcontrolador, haga lo siguiente:

• En la aplicación VictronConnect vaya a la batería.



- Vaya a los ajustes de la batería pulsando sobre el símbolo 🌣 de ajustes de la esquina superior derecha.
- Vaya a la información del producto pulsando sobre el símbolo: de opción de la esquina superior derecha.
- Pulse sobre el texto "RESTART" (REINICIO) en la lista del "Controller" (controlador).

Si este procedimiento no soluciona el error, póngase en contacto con su distribuidor o vendedor de Victron Energy.



Reinicio del microcontrolador

6.1.3. Problemas de BMS

El BMS desactiva con frecuencia el cargador de la batería.

En una batería bien equilibrada, el cargador no se desactivará, ni siquiera cuando las baterías estén totalmente cargadas. Pero si el BMS deshabilita el cargador con frecuencia significa que hay un desequilibrio en las celdas.

En caso de desequilibrio de celdas de moderado a severo es esperable que el BMS desactive el cargador de la batería con frecuencia. Este es el mecanismo que explica este comportamiento:

En cuanto una celda alcanza los 3,75 V el BMS desactiva el cargador. Mientras el cargador está desactivado, el proceso de equilibrado de celdas continua, moviendo energía de la celda más alta a las adyacentes. La tensión de la celda con la tensión más alta caerá, y una vez que caiga por debajo de 3,6 V, el cargador volverá a habilitarse. Este ciclo normalmente transcurre en un plazo de entre uno y tres minutos. La tensión de la celda con la tensión más alta volverá a subir rápidamente (puede ser cuestión de segundos) y después el cargador volverá a deshabilitarse, y así sucesivamente. Esto no indica que haya un problema con la batería ni con las celdas. Seguirá comportándose así hasta que todas las celdas estén completamente cargadas y equilibradas. Este proceso puede llevar varias horas. Depende del nivel de desequilibrio. En caso de un desequilibrio importante, el proceso puede llevar hasta 12 horas. El equilibrado seguirá a lo largo de este proceso incluso cuando el cargador está deshabilitado. Puede parecer extraño que el cargador se active y se desactive de forma continua, pero le aseguramos que no supone ningún problema. El BMS simplemente está protegiendo las celdas del exceso de tensión.

El BMS está apagando los cargadores antes de tiempo

Esto puede deberse a un desequilibrio en las celdas. Una celda de la batería tiene una tensión de celda superior a 3,75 V. Compruebe las tensiones de las celdas de todas las baterías conectadas al BMS.

El BMS está apagando las cargas antes de tiempo

Esto puede deberse a un desequilibrio en las celdas.

Si una celda tiene una tensión inferior al ajuste "Permitir la descarga" de la batería, el BMS apagará la carga. El nivel de "Permitir la descarga" puede fijarse entre 2,6 V y 2,8 V. El valor predeterminado es de 2,8 V.

Compruebe las tensiones de las celdas de todas las baterías conectadas al BMS con la aplicación VictronConnect. Revise también si todas las baterías tienen el mismo ajuste de "Permitir la descarga".



Una vez que las cargas se han apagado debido a la baja tensión de la celda, la tensión de todas las celdas debe ser de al menos 3,2 V para que el BMS vuelva a encenderlas.

No aparece el ajuste de prealarma en VictronConnect.

La prealarma solo está disponible si es compatible con la batería. Todos los modelos de batería actuales la aceptan, pero las baterías más antiguas no tienen el hardware necesario para la opción de prealarma.

El BMS muestra una alarma aunque las tensiones de todas las celdas están dentro del rango

Puede deberse a un conector o cable BMS suelto o en mal estado. Compruebe todos los cables BMS y sus conexiones.

Primero compruebe que la temperatura y las tensiones de las celdas de todas las baterías conectadas están dentro del rango. Si todas están dentro del rango, siga uno de los siguientes procedimientos.

Tenga en cuenta que una vez que ha habido una alarma por baja tensión de celda, la tensión de todas las celdas debe subir hasta 3,2 V para que la batería elimine la alarma de baja tensión.

Una forma de ver si hay un fallo procedente de un BMS defectuoso o de una batería defectuosa es comprobar el BMS con uno de los siguientes procedimientos de prueba de BMS:

Prueba de una sola batería y BMS:

- · Desconecte los dos cables BMS del BMS.
- Conecte un único cable alargador BMS entre los dos conectores BMS. El cable BMS debe conectarse en un bucle, como se indica en el siguiente diagrama. El bucle hace que el BMS piense que hay una batería conectada sin ninguna alarma.
- · Si la alarma sique activa después de colocar el bucle, significa que el fallo viene del BMS.
- Si el BMS elimina su alarma tras colocar el bucle, el fallo viene de la batería y el BMS está bien.



Prueba de un Lynx Smart BMS conectando un único cable alargador BMS a las dos conexiones BMS

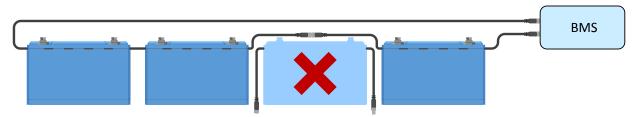


Prueba de un Small BMS conectando un único cable alargador BMS a las dos conexiones BMS

Prueba de varias baterías y BMS:

- Esquive una de las baterías desconectando sus dos cables BMS
- · Conecte los cables BMS de las baterías adyacentes (o batería y BMS) entre sí, haciendo un bypass de la batería.
- · Compruebe si ha desaparecido la alarma del BMS.
- Si la alarma no ha desaparecido, repita la operación con la siguiente batería.
- · Si la alarma sigue activa después de haber hecho un bypass en todas las baterías, significa que el fallo viene del BMS.
- Si el BMS elimina su alarma al hacer el bypass de una batería en concreto, entonces ésa es la batería defectuosa.

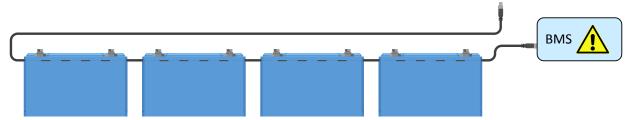




Eliminación de un error BMS haciendo un bypass de una batería sospechosa

Cómo comprobar si el BMS está operativo

Para probar si el BMS está operativo, desconecte uno de los cables BMS de la batería y observe si el BMS pasa a modo alarma.



Comprobación del funcionamiento del BMS aflojando un cable del BMS

6.2. Asistencia técnica

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con el punto de compra. Si desconoce el punto de compra, consulte la página web de asistencia técnica de Victron Energy.

6.3. Garantía

Este producto tiene garantía limitada durante 3 años. Esta garantía limitada cubre los defectos de materiales y fabricación de este producto durante un periodo de tres años a partir de la fecha de compra original. Para hacer uso de la garantía, el cliente deberá devolver el producto en el punto de compra junto con el recibo de compra correspondiente.

Esta garantía limitada no cubre daños, deterioro o mal funcionamiento derivados de la alteración, modificación, uso inadecuado, no razonable o negligente; de la exposición a humedad excesiva, fuego, embalaje inadecuado, relámpagos, subidas de tensión u otros motivos de fuerza mayor.

Esta garantía limitada no cubre daños, deterioro o mal funcionamiento derivados de reparaciones realizadas por personas no autorizadas por Victron.

El incumplimiento de las instrucciones recogidas en este manual supondrá la anulación de la garantía.

Victron Energy no será responsable por daños consecuentes derivados del uso de este producto. La responsabilidad máxima de Victron Energy bajo esta garantía limitada no excederá el precio de compra real de este producto.



7. Información técnica

TENSIÓN Y CAPACII	DAD									
Modelo de batería LFP-Smart	12,8/ 50	12,8/ 60	12,8/ 100	2,8/1 60	12,8/ 200	12,8/ 300	12,8/ 330	25,6/ 100	25,6/ 200	25,6/ 200- a
Tensión nominal	12,8	12.8	12,8	12,8	12,8	12,8	12,8	25,6	25,6	25,6
	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Capacidad nominal a 25 °C*	50	60 A	100	160	200	300	330	100	200	200
	Ah	h	Ah	Ah	Ah	Ah	Ah	Ah	Ah	Ah
Capacidad nominal a 0 °C*	40	48 A	80 A	130	160	240	260	80 A	160	160
	Ah	h	h	Ah	Ah	Ah	Ah	h	Ah	Ah
Capacidad nominal a -20 °C*	25 A	30	50	80 A	100	150	160	50	100	100
	h	Ah	Ah	h	Ah	Ah	Ah	Ah	Ah	Ah
Potencia nominal a 25 °C*	640	768	1280	2048	2560	3840	4220	2560	5120	5120
	Wh	Wh	Wh	Wh	Wh	Wh	Wh	Wh	Wh	Wh

VIDA ÚTIL EN CICLOS (capacidad ≥ 80 % de la nominal)				
80 % de descarga	2500 ciclos			
70 % de descarga	3000 ciclos			
50 % de descarga	5000 ciclos			

	DESCARGA									
Corriente de descarga continua máxima	100 A	120 A	200 A	320 A	400 A	600 A	400 A	200 A	400 A	400 A
Corriente de descarga continua recomendada	≤ 50	≤ 60	≤ 100	≤ 160	≤ 200	≤ 300	≤ 300	≤ 100	≤ 200	≤ 200
	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Tensión de final de descarga	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	22,4	22,4	22,4
	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V

CONDICIONES DE TR	CONDICIONES DE TRABAJO					
Temperatura de trabajo	Descarga: De -20 °C a +50 °C Carga: De +5 °C a +50 °C					
Temperatura de almacenamiento	De -45 °C a +70 °C					
Humedad (sin condensación)	Máx. 95 %					
Clase de protección	IP 22					

CHARGE										
Tensión de carga		Entre 14 V/28 V y 14,4 V/28,8 V (14,2 V/28,4 V recomendado)								
Tensión de flotación		13,5 V/27 V								
Máxima corriente de carga	100 A	120 A	200 A	320 A	400 A	600 A	400 A	200 A	400 A	400 A
Corriente de carga recomendada	≤ 30 A	≤ 30 A	≤ 50 A	≤ 80 A	≤ 100 A	≤ 150 A	≤ 150 A	≤ 50 A	≤ 100 A	≤ 100 A

OTROS										
Tiempo máx. de almacenamiento a 25 °C*		1 año								
Conexión con el BMS.		Cable macho + hembra con conector circular M8 de tres polos, 50 cm de longitud								
Conexión eléctrica (inserciones roscadas)	M8	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M8	M8	M8
Dimensiones (al x an x p) mm.	199 x 188 x147	239 x 286 x 132	197 x 321 x 152	237 x 321 x 152	237 x 321 x 152	347 x 425 x 274	265 x 359 x 206	197 x 650 x 163	317 x 631 x 208	237 x 650 x 163
Peso	7 kg	12 kg	14 kg	18 kg	20 kg	51 kg	30 kg	28 kg	56 kg	39 kg

8. Apéndice

8.1. Procedimiento de carga inicial sin BMS

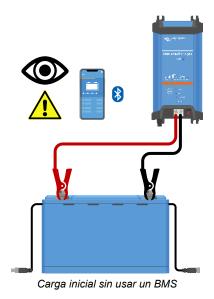
Si por alguna razón es necesario hacer el proceso de carga inicial sin un BMS, éste es el procedimiento. Tenga en cuenta que no lo recomendamos porque es un proceso arriesgado. Debe haber un supervisor presente, que tendrá que vigilar su teléfono continuamente durante horas puesto que es necesario controlar las tensiones de las celdas de la batería continuamente para asegurarse de que la tensión de la celda con mayor tensión nunca supera los 4 V.



Cargar sin un BMS no es lo ideal. Puede ser arriesgado, debe haber un supervisor presente en todo momento.

Estos son los ajustes del cargador o del inversor/cargador cuando se carga la batería sin un BMS:

	Ajustes del cargador recomendados cuando se realiza una carga inicial sin un BMS ADVERTENCIA: Use estos ajustes únicamente durante el proceso de carga inicial							
Modelo de batería	Corriente de carga máx.	Perfil de carga	Tensión de absorción	Tiempo de absorción	Tensión de flotación	Tensión de almacenamiento		
12,8 V - 60 Ah	20 A	Litio, fijo	13,8 V	12 h	14,2 V	13,5 V		
12,8 V - 100 Ah	30 A	Litio, fijo	13,8 V	12 h	14,2 V	13,5 V		
12,8 V - 160 Ah	50 A	Litio, fijo	13,8 V	12 h	14,2 V	13,5 V		
12,8 V - 200 Ah	60 A	Litio, fijo	13,8 V	12 h	14,2 V	13,5 V		
12,8 V - 300 Ah	100 A	Litio, fijo	13,8 V	12 h	14,2 V	13,5 V		
25,6 V - 200 Ah	60 A	Litio, fijo	27,0 V	12 h	27,6 V	27,0 V		



Procedimiento de carga:

- Use un cargador de batería adecuado para baterías de iones de litio, como el cargador BluePower.
- Configure el perfil de carga en el cargador según lo indicado en la tabla anterior.
- El supervisor conecta la aplicación VictronConnect a la batería.
- El supervisor controla las tensiones individuales de las celdas en todo momento.
- El supervisor interrumpe el proceso de carga de la batería inmediatamente si la tensión de una celda de la batería supera los 4 voltios.

• El proceso se ha completado cuando las tensiones de todas las celdas están entre 3,5 V y 3,6 V.

8.2. Procedimiento de reinicio del microcontrolador



Tenga en cuenta que si el sistema está bien instalado y se opera correctamente, no será necesario realizar este procedimiento. Solo será necesario llevarlo a cabo cuando la batería se haya descargado demasiado. Incluso en estas circunstancias, solo a veces. Antes de abrir la batería, siga atentamente las siguientes instrucciones para asegurarse de que el procedimiento es necesario. Use este procedimiento como último recurso, tras haber probado todas las demás opciones de resolución de problemas.



Este procedimiento supone abrir la cubierta de la batería y desconectar temporalmente el polo positivo del circuito impreso interno de la batería. Solo lo pueden realizar distribuidores, vendedores, técnicos o usuarios profesionales de Victron Energy. Si tiene dudas sobre la realización de este procedimiento, consulte a su distribuidor o vendedor de Victron Energy.

Introducción y condiciones necesarias para realizar este procedimiento:

Cuando una batería se ha descargado demasiado, es decir, la tensión en los polos es inferior a 8 V para un modelo de 12 V e inferior a 16 V para un modelo de 24 V, se necesita un proceso especial de recarga lenta para intentar recuperarla. Este procedimiento se detalla en el apartado Tensión muy baja en el terminal de la batería [30]. Léalo detenidamente. Tras una descarga tan profunda, es posible que el microcontrolador no se encienda correctamente. Este apartado explica cómo solucionar esto reiniciando el microcontrolador. Antes de abrir la batería, siga atentamente las siguientes instrucciones para asegurarse de que el procedimiento es necesario.

Tenga en cuenta que si están bien instaladas y se operan correctamente, las baterías nunca llegarán a descargarse hasta ese nivel. Asegúrese de averiguar por qué ha ocurrido y corrija la instalación o la operación del sistema como corresponda.

Por último, le informamos de que este apartado se añade al manual pensando en los instaladores y usuarios técnicamente cualificados - para poder solucionar esta situación sin tener que enviar la batería a reparación. Esto no significa en absoluto que tenga que realizar este procedimiento usted mismo. Los puntos de servicio y centros de reparaciones de Victron estarán encantados de hacerlo cuando sea necesario. Y, de nuevo, tenga en cuenta que si la batería se ha descargado con la profundidad descrita aquí (tensión de celda inferior a 2 V), habrá quedado dañada y su capacidad de uso, en el mejor de los casos, se habrá reducido. En el peor de los casos, será necesario cambiarla.

Cómo reconocer un microcontrolador atascado

En primer lugar, compruebe que el sistema está dentro de los parámetros operativos:

- La batería ha de estar cargada y su tensión debe ser superior a 13 V (26 V).
- La temperatura de la batería tiene que ser superior al valor de corte por baja temperatura (por defecto, 5 °C o 41 °F).
- · Los cables BMS entre la batería y el BMS deben estar conectados y en buenas condiciones operativas.

Ahora, compruebe que el BMS sigue enviando señales de desconexión a las cargas y los cargadores. Esta tabla muestra cómo hacer esto con todos los BMS disponibles:

El BMS no permite que las cargas ni los cargadores funcionen cuando:					
SmallBMS	El LED azul "Carga encendida" está apagado y el LED rojo "Protección de exceso de tensión o temperatura" está encendido.				
VE.Bus BMS	El LED rojo está encendido, el LED azul está apagado y el LED MultiPlus/Quattro está encendido.				
Lynx Smart BMS	En VictronConnect (o la pestaña IO de un dispositivo GX) los parámetros de "Permitir la carga" y "Permitir la descarga" están deshabilitados.				
Smart BMS CL 12/100	Los LED amarillo y naranja están apagados.				
Smart BMS 12/200	Los LED amarillo y naranja están apagados.				
BMS 12/200	Los LED "carga" y "salida encendida" están apagados				

Por último, compruebe que la batería no aparece en la lista de dispositivos de VictronConnect. Si la batería aparece, el microcontrolador está funcionando con normalidad y no hace falta apagar y volver a encender.

Procedimiento de reinicio del microcontrolador:



- Al abrir la batería quedarán expuestas tensiones de 12 VCC (o 24 VCC) que no se pueden aislar.
- Utilice siempre herramientas aisladas cuando trabaje con las baterías.
- Evite cortocircuitos entre los polos de la batería, los polos de las celdas de la batería, los embarrados las celdas y el circuito impreso interno. No hay protección con fusibles.

Herramientas necesarias:

- T Martillo de nailon o goma
- Sepátula, cincel o destornillador plano
- Llave inglesa de tubo aislada M10 (se puede usar cinta aislante para aislar el conector y parte de la llave inglesa)
- Cinta aislante

2



- Retire el cableado del terminal de la batería.
- · Retire las tuercas hexagonales del terminal.



 Afloje o suelte la tapa con cuidado. Este puede hacerse con una espátula, cincel o destornillador plano. Al crujir se suelta. Siga un poco más, hasta que la tapa esté completamente suelta.

4

3



• Retire la cubierta superior.

5



 Aísle el terminal negativo de la barra colectora situado junto al terminal positivo de la batería. Para ello cubra la barra colectora con cinta aislante.
 Véase la cinta roja en la imagen de la izquierda.



La cinta aislante es una medida de precaución para impedir un posible cortocircuito entre el terminal positivo de la batería y el negativo de la barra colectora.

6



• Afloje y retire el tornillo que sujeta la anilla del cable positivo del circuito impreso.

7



• Deje la anilla del cable positivo del circuito impreso desconectada durante unos segundos.

8



- Vuelva a colocar la anilla del cable positivo del circuito impreso y el tornillo.
- Apriete el tornillo con una torsión de 10 Nm.
- · Retire la cinta aislante.

9



- Vuelva a colocar la cubierta de la batería.
- Vuelva a colocar las tuercas hexagonales del terminal.
- Vuelva a conectar los cables del terminal de la batería.

10



- Compruebe si el BMS permite ahora que las cargas y los cargadores se conecten a la batería.
- Compruebe si la batería aparece en la lista de dispositivos de la aplicación VictronConnect*.

Si el BMS da permiso a las cargas y a los cargadores, el procedimiento ha funcionado.

* Tenga en cuenta que si no aparece la batería en la lista de dispositivos, es posible que el Bluetooth se haya deshabilitado. Véase el apartado de Problemas con VictronConnect [28] para más información.